

ХАРАКТЕРИСТИКИ РАСПЫЛЕНИЯ

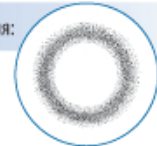
Форсунки разработаны для применения в самых различных условиях. С тем, чтобы в каждом конкретном случае использовалось самое эффективное и экономичное решение, воспользуйтесь ниже приведенной справочной таблицей, где описаны наиболее важные критерии, по которым должны различаться и оцениваться форсунки.

Пожалуйста, обращайтесь к нашим инженерам за консультацией или более подробной технической документацией.



ПОЛЫЙ КОНУС (тангенциальная конструкция)

Форма поверхности смачивания:



Общая характеристика распыла

Жидкость оставляет на поверхности смачивания кольцеобразный след. Обеспечивает хорошую поверхность раздела воздух-капли.

Комментарий

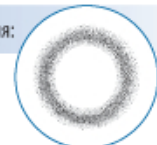
Благодаря большому диапазону расходных показателей и размеров капель полоконусные форсунки находят особенно частое применение там, где требуются малый расход и малый размер капель.

Угол распыления:
от 40° до 165°



ПОЛЫЙ КОНУС (конструкция с дефлектором)

Форма поверхности смачивания:



Общая характеристика распыла

Благодаря дефлекторному колпачку создается "зонтичный" полоконусный факел распыла.

Комментарий

Для больших показателей расхода. Для внутренней очистки труб и небольших емкостей.

Угол распыления:
от 100° до 180°



ПОЛЫЙ КОНУС (спирального типа)

Форма поверхности смачивания:



Общая характеристика распыла

Образует полоконусный факел распыла с несколько более крупными каплями, чем в других полоконусных типах распыления.

Комментарий

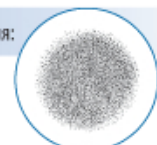
Большой объемный расход одновременно с компактным исполнением форсунки. Цельная конструкция обеспечивает максимальную пропускную способность для данного диаметра трубы. Незначительный риск засорения.

Угол распыления:
от 50° до 180°



ПОЛНЫЙ КОНУС

Форма поверхности смачивания:



Общая характеристика распыла

Благодаря встроенному завихрителю создает равномерную круглую, квадратную, прямоугольную или овальную поверхность орошения, которая полностью покрывается каплями среднего до крупного размера.

Комментарий

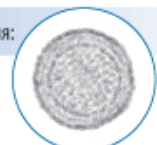
Средние до больших показатели расхода. В наличии имеются также модели форсунок без завихрителя.

Угол распыления:
от 15° до 125°



ПОЛНЫЙ КОНУС (спирального типа)

Форма поверхности смачивания:



Общая характеристика распыла

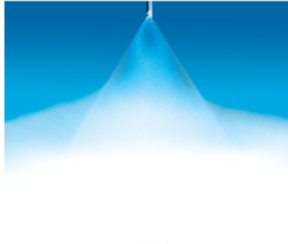








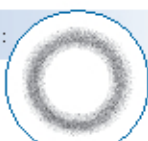


Образует относительно крупные капли в полноконусном факеле распыла с почти свободными сечениями русла тока жидкости.

Комментарий

Покрывание орошаемой поверхности не такое равномерное, как у обычных форсунок со встроенным завихрителем. Высокие расходные показатели при компактной конструкции форсунки.

Угол распыления:
от 50° до 170°



	<p>ПЛОСКАЯ СТРУЯ (эллиптическая форма)</p> <p>Общая характеристика распыла</p> <p>Форсунки с эллиптической формой выходного отверстия образуют плоскоструйную, заостренную на концах форму поверхности смачивания.</p>	<p>Комментарий</p> <p>Подходит для использования нескольких форсунок на одной коллекторе: перекрывающиеся струи обеспечивают равномерное распределение жидкости по всей орошаемой поверхности.</p>	<p>Форма поверхности смачивания:</p>  <p>Угол распыления: от 15° до 110°</p>
	<p>ПЛОСКАЯ СТРУЯ (прямоугольная форма)</p> <p>Общая характеристика распыла</p> <p>Равномерное распределение жидкости по всей вытянутой в длину прямоугольной поверхности смачивания. Образует средние по размеру капли.</p>	<p>Комментарий</p> <p>В коллекторах эти форсунки устанавливаются с большой точностью, чтобы избежать перекрытия струй, достичь равномерность смачивания. Для применения там, где необходима высокая, равномерная ударная сила.</p>	<p>Форма поверхности смачивания:</p>  <p>Угол распыления: 25° до 65°</p>
	<p>ПЛОСКАЯ СТРУЯ (конструкция с дефлектором)</p> <p>Общая характеристика распыла</p> <p>Каплями среднего размера образует поверхность смачивания с довольно четкими контурами. Плоская струя создается за счет круглого выходного отверстия, расположенного тангенциально к поверхности дефлектора.</p>	<p>Комментарий</p> <p>Большие свободные сечения через круглое выходное отверстие снижают к минимуму риск засорения форсунки. Имеются варианты модели с малыми углами распыления для более высокой ударной силы и большими углами распыления для менее высокой ударной силы.</p>	<p>Форма поверхности смачивания:</p>  <p>Угол распыления: 15° до 150°</p>
	<p>СПЛОШНАЯ СТРУЯ</p> <p>Общая характеристика распыла</p> <p>Точкообразная круглая струя с наиболее высокой удельной ударной силой.</p>	<p>Комментарий</p> <p>Для применения там, где необходима очень высокая ударная сила на маленькой площади.</p>	<p>Форма поверхности смачивания:</p>  <p>Угол распыления: 0°</p>
	<p>МЕЛКОДИСПЕРСНЫЙ РАСПЫЛ (гидравлический, туман)</p> <p>Общая характеристика распыла</p> <p>Эти форсунки созданы для малых расходов и образуют полоумный факел распыла. Из-за очень мелких капель форма поверхности смачивания легко меняется под воздействием потоков воздуха и не стабильна на больших расстояниях.</p>	<p>Комментарий</p> <p>Для применения там, где необходимо создать мелкодисперсный, туманный распыл без использования сжатого воздуха.</p>	<p>Форма поверхности смачивания:</p>  <p>Угол распыления: 35° до 165°</p>
	<p>РАСПЫЛЕНИЕ ВОЗДУХОМ И РАСПЫЛЕНИЕ С ПОМОЩЬЮ ВОЗДУХА</p> <p>Общая характеристика распыла</p> <p>Распыление достигается взаимодействием давления воздуха и жидкости. При этом виде распыления благодаря внутренней или внешней смеси и распыляемой среде и воздуха могут быть получены мелкие капли даже в вязких средах. При распылении с помощью воздуха происходит внутреннее смешение соударением потока жидкости с вспомогательным потоком воздуха.</p>	<p>Комментарий</p> <p>Наиболее часто применяемая модель форсунки для достижения высокой мелкодисперсности распыления в широком диапазоне расходных показателей.</p>	<p>Форма поверхности смачивания:</p>  <p>Кольцеобразная, круглая или веерообразная поверхность смачивания</p>

