



### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Полоконусный распыл с кольцеобразной поверхностью орошения.
- Мелкие-средние капли.
- Углы распыления от 152° до 165° при 1,5 бар.
- Большие, свободные проходные сечения сводят риск засорения к минимуму.
- Равномерное распределение жидкости во всем широком диапазоне расходов и давлений.

E



Цельная конструкция  
1/4" до 3/8" NPT или BSPT  
(внутр.резьба)

E



Цельная конструкция (литье)  
3/8" до 1/2" NPT или BSPT  
(внутр.резьба)

### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Химические процессы
- Абсорбционная очистка, охлаждение газа
- Металлообработка
- Увлажнение и смачивание
- Обезжиривание
- Водяное охлаждение

### МАТЕРИАЛЫ

Материал	Код материала	Тип форсунки
		E
Прутковый материал:		
Латунь	(без кода)	●
Нержавеющая сталь 303	SS	●
Нержавеющая сталь 316	316SS	●
Литье:		
Латунь	(без кода)	●

Другие материалы на заказ.

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ОПТИМИЗАЦИИ

- Рекомендации по оптимизации Вы найдете на стр. D2.

### СМОТРИ ТАКЖЕ

- Принадлежности
  - Сферические поворотные соединения
  - Манометры
  - Стабилизаторы давления
  - Электромагнитные клапаны
  - Монтажные зажимы Split-Eyelet
  - Фильтры
  - Шарнирные соединения
- Каталог 218: Форсунки SprayDry® для сушки распылением (высокая мощность)

### СХЕМА ЗАКАЗА

СТАНДАРТНАЯ ФОРСУНКА			
1/4	E	SS	10
Соединение	Тип форсунки	Код материала	Размер

При конической резьбе BSPT перед типом соединения необходимо указать "B".





## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

\*При указанном давлении в бар.

Соединение (дюйм)	Тип форсунки		Размер	Входное отверстие (мм)	Выходное отверстие (мм)	Расход (л/мин)*											Угол распыла (°)*		
	E	Е литье				0,2	0,4	0,5	0,7	1	1,5	2	3	4	6	7	0,5	1,5	6
1/4	●		2	1,6	6,4	0,41	0,58	0,64	0,76	0,91	1,1	1,3	1,6	1,8	2,2	2,4	—	165	158
	●		5	2,4	6,4	1,0	1,4	1,6	1,9	2,3	2,8	3,2	3,9	4,6	5,6	6,0	164	154	147
	●		5,8	2,8	6,4	1,2	1,7	1,9	2,2	2,6	3,2	3,7	4,6	5,3	6,5	7,0	164	154	147
	●		8	3,2	7,9	1,6	2,3	2,6	3,1	3,6	4,5	5,2	6,3	7,3	8,9	9,6	164	160	151
	●		10	3,6	7,9	2,0	2,9	3,2	3,8	4,6	5,6	6,4	7,9	9,1	11,2	12,1	164	154	147
3/8	●		8	2,8	12,3	1,6	2,3	2,6	3,1	3,6	4,5	5,2	6,3	7,3	8,9	9,6	164	160	157
	●		10	3,2	12,3	2,0	2,9	3,2	3,8	4,6	5,6	6,4	7,9	9,1	11,2	12,1	164	160	157
	●		15	4,4	12,3	3,1	4,3	4,8	5,7	6,8	8,4	9,7	11,8	13,7	16,8	18,1	165	163	155
	●		20	5,2	12,3	4,1	5,8	6,4	7,6	9,1	11,2	12,9	15,8	18,2	22	24	162	152	147
	●		25	5,9	12,3	5,1	7,2	8,1	9,5	11,4	14,0	16,1	19,7	23	28	30	162	158	154
	●		33	6,7	16,3	6,7	9,5	10,6	12,6	15,0	18,4	21	26	30	37	40	162	154	148
	●		53	9,5	16,3	10,8	15,3	17,1	20	24	30	34	42	48	59	64	159	152	149
1/2	●		25	5,6	16,3	5,1	7,2	8,1	9,5	11,4	14,0	16,1	19,7	23	28	30	162	158	154
	●		30	6,4	16,3	6,1	8,6	9,7	11,4	13,7	16,8	19,3	24	27	34	36	163	155	148
	●		40	7,5	16,3	8,2	11,5	12,9	15,3	18,2	22	26	32	36	45	48	160	152	144
	●		53	9,5	16,3	10,8	15,3	17,1	20	24	30	34	42	48	59	64	159	152	149

## РАЗМЕРЫ И ВЕС

Стандарт	Тип форсунки	Соединение (дюйм)	A (мм)	B (мм)	C (мм)	D (мм)	E (мм)	L (мм)	H (мм)	Вес (кг)
		1/4	19 (квадрат)	22	13	—	—	32	22	0,06
		3/8	32 (квадрат)	35	19	—	—	51	35	0,30
		1/2	38 (квадрат)	41	19	—	—	60	41	0,48
	E литье (внутр. резьба)	3/8	22 (8-гран.)	31	15	9,5	37	46	27	0,12
		1/2	25 (8-гран.)	37	18	13	45	56	32	0,17

Все данные основаны на самом большом/тяжелом варианте исполнения каждого типа.

