



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Полоконусный распыл с кольцеобразной поверхностью орошения.
- Углы распыления от 50° до 180° (сверхширокий угол) при 0,7 бар.
- Большие, свободные проходные сечения сводят риск засорения к минимуму.
- Острые края спирали форсунки обеспечивают равномерное распределение жидкости и великолепное покрытие распылением.
- Макс.расход при компактной конструкции.
- Материал: латунь, литые специальной стали, ПВХ и ПТФЭ.
 - Форсунки из латуни имеют шестигранный корпус.
 - Форсунки из специальной стали имеют шестигранный корпус или корпус для вилочного ключа, в зависимости от расхода.
 - Форсунки из ПВХ и ПТФЭ имеют круглый корпус.
- Фланцевые форсунки типа BSFJ предлагаются с насадкой из реакционно-связанного карбида кремния и фланцем из стеклофибропласта.
- Другие размеры и износостойкие материалы на заказ.

BSJ



Вворачиваемая форсунка,
6-гр. корпус
1/4" до 2" NPT или BSPT
(наружн.резьба)

BSJ



Вворачиваемая форсунка, корпус с
боками для вилочного ключа
1/4" до 4" NPT или BSPT (наружн.
резьба)

BSJ



Вворачиваемая форсунка/
круглый корпус
1/4" до 4" NPT или BSPT
(наружн.резьба)

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ОПТИМИЗАЦИИ

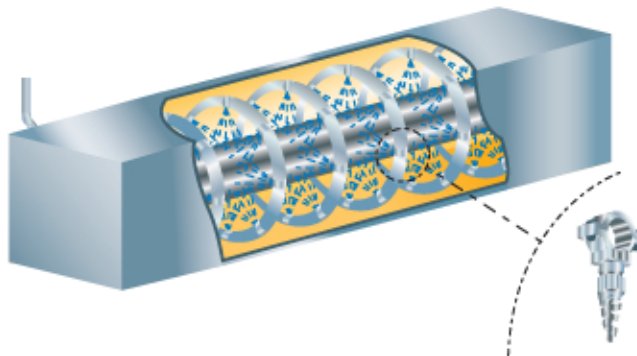
- Рекомендации по оптимизации Вы найдете на стр. D2.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Подавление пыли
- Охлаждение испарением
- Десульфитация дымовых газов
- Охлаждение газа

СМОТРИ ТАКЖЕ

- Принадлежности
 - Сферические поворотные соединения
 - Клапаны переключения
- Манометры
- Регуляторы давления
- Электромагнитные клапаны
- Монтажные зажимы Split-Eyelet
- Шарнирные соединения



Полоконусные форсунки SpiralJet используются, например, для внешнего охлаждения пластмассовых труб.





ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

BSJ

*При указанном давлении в бар.

Соединение (дюйм)	Угол распыла при 0,7 бар					Размер	Выходное отверстие (мм)	Макс. живое сечение (мм)	Расход (л/мин)*					
	50°	60°	90°	120°	180°				0,4	0,7	1,5	3	7	25†
1/4	●	●	●	●		07	2,4	2,4	2,0	2,7	3,9	5,5	8,4	16,0
	●	●	●	●	●	13	3,2	3,2	3,7	5,0	7,3	10,3	15,7	30
	●	●	●	●	●	20	4,0	3,2	5,8	7,6	11,2	15,8	24	46
3/8	●	●	●	●	●	30	4,8	3,2	8,6	11,4	16,8	24	36	68
	●	●	●	●	●	40	5,6	3,2	11,5	15,3	22	32	48	91
	●	●	●	●	●	53	6,4	3,2	15,3	20	30	42	64	121
	●	●	●	●	●	82	7,9	3,2	24	31	46	65	99	187
1/2	●	●	●	●	●	120	9,5	4,8	35	46	67	95	145	274
	●	●	●	●	●	164	11,1	4,8	47	63	92	129	198	374
3/4	●	●	●	●	●	210	12,7	4,8	61	80	117	166	253	479
1		●	●	●	●	340	15,9	6,4	98	130	190	268	410	775
		●	●	●	●	470	19,1	6,4	136	179	262	371	567	1071
1-1/2		●	●	●	●	640	22,2	7,9	185	244	357	505	772	1459
		●	●	●	●	820	25,4	7,9	236	313	458	647	989	1869
		●	●	●	●	960	28,6	7,9	277	366	536	758	1158	2188
2		●	●	●	●	1400	34,9	11,1	404	534	782	1105	1689	3191
		●	●	●	●	1780	38,1	11,1	513	679	994	1406	2147	4057
3		●	●	●		2560	44,5	14,3	738	976	1429	2021	3088	5835
		●	●	●		3360	50,8	14,3	969	1282	1876	2653	4053	7659
4		●	●	●		5250	63,5	15,9	1514	2002	2931	4145	6332	11967

Максимальное живое сечение обозначает диаметр самого крупного инородного тела, которое может пройти через форсунку, не засорив ее.

У всех форсунок с соединениями 1/4" и 3/8" достигается оптимальный угол распыления при 2,8 бар.

†Макс. раб. давление зависит от материала, размера и случая применения.

РАЗМЕРЫ И ВЕС

Стандарт	Соединение (дюйм)	Длина (мм)	6-гран. (мм)	Вес (кг)
	1/4	47,6	14,3	0,03
	3/8	47,6	17,5	0,05
	1/2	63,5	22,2	0,08
	3/4	69,8	27	0,14
	1	92,1	34,9	0,31
	1-1/2	111,1	50,8	0,77
	2	174,6	63,5	1,4
	3	203,2	95,2	3,6
	4	228,6	114,3	5,6

Все данные основаны на самом большом/тяжелом варианте исполнения каждого типа.

МАТЕРИАЛЫ

Материал	Код материала	Тип форсунки
		BSJ
Прутковый материал:		
Латунь	(без кода)	●
ПТФЭ	TEF	●
Поливинилхлорид	PVC	●
Литье:		
Нержавеющая сталь 316	SS	●

Другие материалы на заказ.

СХЕМА ЗАКАЗА

СТАНДАРТНАЯ ФОРСУНКА				
1/4	BSJ	-	SS	120 07
Соединение	Тип форсунки		Код материала	Угол распыла
				Размер

При конической резьбе BSPT перед типом соединения необходимо указать "B".

