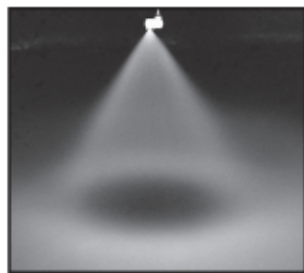




# ФОРСУНКИ *WhirlJet*® ОСЕВАЯ КОНСТРУКЦИЯ (КОЛЕНЧАТАЯ), СТАНДАРТНЫЙ ФАКЕЛ РАСПЫЛА

D

ПОЛОКОНУСНЫЕ  
ФОРСУНКИ



ВА



Сменный колпачок  
3/8" до 1/2" NPT или BSPT  
(наружн. резьба)

## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Полоконусный факел распыла с кольцеобразной поверхностью орошения.
- Мелкие - средние капли.
- Угловая конструкция для стесненных условий монтажа.
- Равномерное распределение жидкости в широком диапазоне расходов и давлений.
- Вариативность применения за счет сменных колпачков у форсунок одного размера соединения.

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ОПТИМИЗАЦИИ

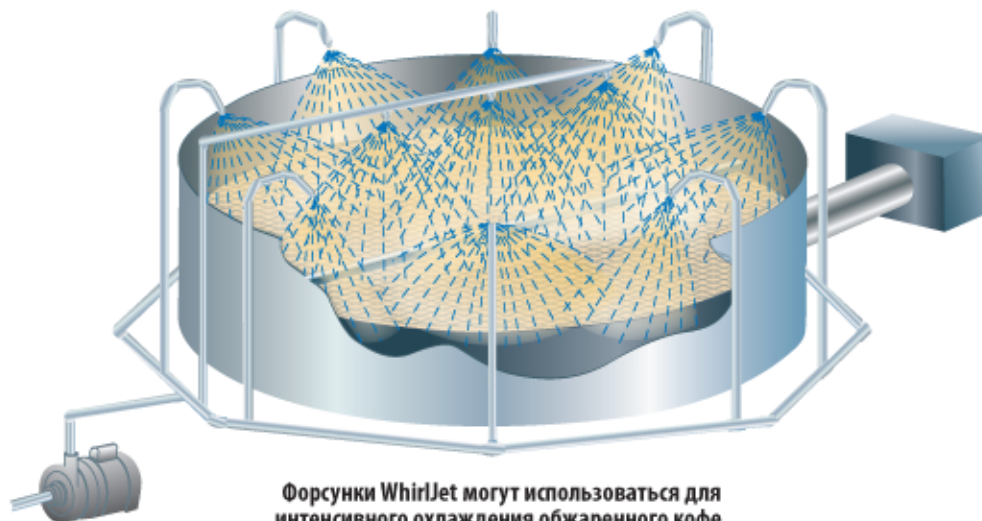
- Рекомендации по оптимизации Вы найдете на стр. D2.

## ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Сжигание серы
- Охлаждение
- Сушка распылением

## СМОТРИ ТАКЖЕ

- Принадлежности
  - Сферические поворотные соединения
  - Манометры
  - Стабилизаторы давления
  - Электромагнитные клапаны
  - Монтажные зажимы Split-Eyelet
  - Фильтры
  - Шарнирные соединения
- Каталог 218: Форсунок SprayDry® для сушки распылением (высокая мощность)



Форсунок WhirlJet могут использоваться для интенсивного охлаждения обжаренного кофе.





## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

### BA

\*При указанном давлении в бар.

| Соединение (дюйм) | Размер | Входное отверстие (мм) | Выходное отверстие (мм) | Расход (л/мин)* |      |      |      |      |      | Угол распыла (°)* |     |    |
|-------------------|--------|------------------------|-------------------------|-----------------|------|------|------|------|------|-------------------|-----|----|
|                   |        |                        |                         | 0,4             | 0,7  | 1,5  | 3    | 4    | 7    | 0,5               | 1,5 | 6  |
| 3/8               | 3      | 2,4                    | 2,4                     | 0,86            | 1,1  | 1,7  | 2,4  | 2,7  | 3,6  | 52                | 64  | 77 |
|                   | 5      | 3,6                    | 3,2                     | 1,4             | 1,9  | 2,8  | 3,9  | 4,6  | 6,0  | 64                | 73  | 79 |
|                   | 8      | 4,8                    | 4,0                     | 2,3             | 3,1  | 4,5  | 6,3  | 7,3  | 9,6  | 62                | 70  | 74 |
|                   | 10     | 5,2                    | 4,4                     | 2,9             | 3,8  | 5,6  | 7,9  | 9,1  | 12,1 | 64                | 72  | 75 |
|                   | 15     | 6,4                    | 5,6                     | 4,3             | 5,7  | 8,4  | 11,8 | 13,7 | 18,1 | 64                | 72  | 74 |
|                   | 20     | 7,1                    | 6,4                     | 5,8             | 7,6  | 11,2 | 15,8 | 18,2 | 24   | 63                | 70  | 74 |
| 1/2               | 25     | 7,5                    | 7,5                     | 7,2             | 9,5  | 14,0 | 19,7 | 23   | 30   | 63                | 70  | 74 |
|                   | 25     | 9,5                    | 6,4                     | 7,2             | 9,5  | 14,0 | 19,7 | 23   | 30   | 63                | 66  | 71 |
|                   | 30     | 9,5                    | 7,5                     | 8,6             | 11,4 | 16,8 | 24   | 27   | 36   | 67                | 71  | 75 |
|                   | 40     | 9,5                    | 9,1                     | 11,5            | 15,3 | 22   | 32   | 36   | 48   | 72                | 76  | 78 |
|                   | 50     | 9,5                    | 11,1                    | 14,4            | 19,1 | 28   | 39   | 46   | 60   | 74                | 79  | 82 |
|                   | 60     | 9,5                    | 13,1                    | 17,3            | 23   | 34   | 47   | 55   | 72   | 77                | 82  | 86 |

## РАЗМЕРЫ И ВЕС

| Стандарт | Соединение (дюйм) | A (мм) | B (мм) | C (мм) | Вес (кг) |
|----------|-------------------|--------|--------|--------|----------|
|          | 3/8               | 16,5   | 40     | 38     | 0,11     |
|          | 1/2               | 25,5   | 51     | 58     | 0,27     |

Все данные основаны на самом большом/тяжелом варианте исполнения каждого типа.

## МАТЕРИАЛЫ

| Материал              | Код материала | Тип форсунки |
|-----------------------|---------------|--------------|
|                       |               | BA           |
| Латунь                | (без кода)    | ●            |
| Нержавеющая сталь 303 | SS            | ●            |
| Нержавеющая сталь 309 | 309SS         | ●            |

Другие материалы на заказ.

## СХЕМА ЗАКАЗА

| СТАНДАРТНАЯ ФОРСУНКА |              |               |              |
|----------------------|--------------|---------------|--------------|
| <b>1/2</b>           | <b>BA</b>    | <b>-</b>      | <b>SS 25</b> |
| Соединение           | Тип форсунки | Код материала | Размер       |

При конической резьбе BSPT перед типом соединения необходимо указать "B".

