



## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Гидравлические форсунки мелкодисперсного распыления дают полоконусный факел исключительно за счет давления жидкости – сжатый воздух при этом не требуется.
- Равномерное распыление во всем широком диапазоне расхода и давлений.
- Очень мелкие капли часто ведут к туманообразованию.
- Возможно крепление в стенке для монтажа на наружной стороне помещения, на сосудах или трубопроводах.
- Вкладыши сопла, завихрители и фильтры могут легко выниматься для проведения работ по очистке и техобслуживанию.
- Большинство моделей могут поставляться со встроенным фильтром.

### LN



Встроенный фильтр  
1/4" NPT или BSPT (внутр.резьба)

### LNN



Встроенный фильтр  
1/4" NPT или BSPT (наружн.резьба)

### LND



Крепление в стенке  
Встроенный фильтр  
1/4" NPT или BSPT (внутр.резьба)  
с резьбой для крепления в стенке  
1/2" NPT (наружн.резьба)

### LNND



Крепление в стенке  
Встроенный фильтр  
1/4" NPT или BSPT (наружн.резьба)  
с резьбой для крепления в стенке  
1/2" NPT (наружн.резьба)

### N



1/4" NPT или BSPT (внутр.резьба)

### NN



1/4" NPT или BSPT (наружн.резьба)

### M



Разъемное исполнение  
1/4" NPT или BSPT (наружн.резьба)

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ОПТИМИЗАЦИИ

- Рекомендации по оптимизации Вы найдете на стр. E2.

## ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Охлаждение испарением и выпариванием
- Смачивание
- Легкое туманообразование
- Увлажнение

## СМОТРИ ТАКЖЕ



- Принадлежности
  - Сферические поворотные соединения
  - Обратные клапаны
  - Манометры
  - Регуляторы давления
  - Редукционные клапаны
  - Электромагнитные клапаны
  - Форсуночные фильтры



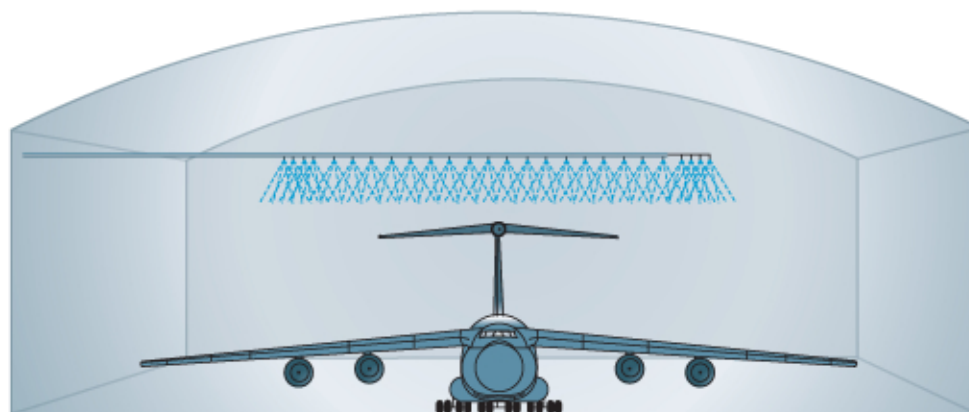


## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

\*При указанном давлении в бар.

| Соединение<br>(дюйм) | Тип форсунки |     |     |      |   |    |    | Размер | Выходное<br>отверстие<br>(мм) | Завихритель | Расход (л/час)* |      |      |      |      |      |      |      |      |    | Угол<br>распыла<br>(°)* |    |  |
|----------------------|--------------|-----|-----|------|---|----|----|--------|-------------------------------|-------------|-----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|----|-------------------------|----|--|
|                      | LN           | LNN | LND | LNND | N | NN | M  |        |                               |             | 2               | 3    | 4    | 7    | 15   | 20   | 35   | 45   | 80   | 3  | 6                       | 20 |  |
| 1/4                  | •            | •   |     |      |   |    |    | 0,30   | 0,41                          | 106         | -               | -    | -    | -    | -    | 3,1  | 4,0  | 4,6  | 6,1  | -  | -                       | 51 |  |
|                      | •            | •   |     |      |   |    |    | 0,40   | 0,41                          | 108         | -               | -    | -    | -    | -    | 4,1  | 5,4  | 6,1  | 8,2  | -  | -                       | 58 |  |
|                      | •            |     |     |      |   |    |    | 0,50   | 0,41                          | 109         | -               | -    | -    | -    | 4,4  | 5,1  | 6,7  | 7,6  | 10,2 | -  | -                       | 63 |  |
|                      | •            | •   | •   | •    | • | •  | •  | 0,60   | 0,41                          | 206         | -               | -    | -    | 3,6  | 5,3  | 6,1  | 8,1  | 9,2  | 12,2 | -  | 35                      | 65 |  |
|                      | •            | •   | •   | •    | • | •  | •  | 1      | 0,51                          | 210         | -               | 3,9  | 4,6  | 6,0  | 8,8  | 10,2 | 13,5 | 15,3 | 20   | 45 | 62                      | 72 |  |
|                      | •            | •   | •   | •    | • | •  | •  | 1,5    | 0,51                          | 216         | 4,8             | 5,9  | 6,8  | 9,0  | 13,2 | 15,3 | 20   | 23   | 31   | 65 | 70                      | 72 |  |
|                      | •            | •   | •   | •    | • | •  | •  | 2      | 0,71                          | 216         | 6,4             | 7,9  | 9,1  | 12,1 | 17,7 | 20   | 27   | 31   | 41   | 70 | 75                      | 77 |  |
|                      | •            | •   | •   | •    | • | •  | •  | 3      | 0,71                          | 220         | 9,7             | 11,8 | 13,7 | 18,1 | 26   | 31   | 40   | 46   | 61   | 65 | 70                      | 73 |  |
|                      | •            | •   | •   | •    | • | •  | •  | 4      | 1,1                           | 220         | 12,9            | 15,8 | 18,2 | 24   | 35   | 41   | 54   | 61   | 82   | 72 | 81                      | 84 |  |
|                      | •            | •   | •   | •    | • | •  | •  | 6      | 1,1                           | 225         | 19,3            | 24   | 27   | 36   | 53   | 61   | 81   | 92   | 122  | 73 | 79                      | 81 |  |
|                      | •            | •   | •   | •    | • | •  | •  | 8      | 1,5                           | 225         | 26              | 32   | 36   | 48   | 71   | 82   | 108  | 122  | 163  | 85 | 89                      | 91 |  |
|                      | •            | •   | •   | •    | • | •  | •  | 10     | 1,6                           | 420         | 32              | 39   | 46   | 60   | 88   | 102  | 135  | 153  | 204  | 82 | 84                      | 86 |  |
|                      | •            | •   | •   | •    | • | •  | •  | 12     | 1,9                           | 420         | 39              | 47   | 55   | 72   | 106  | 122  | 162  | 183  | 245  | 78 | 82                      | 85 |  |
|                      | •            | •   | •   | •    | • | •  | •  | 14     | 1,9                           | 421         | 45              | 55   | 64   | 84   | 124  | 143  | 189  | 214  | 285  | 85 | 88                      | 90 |  |
|                      | •            |     |     |      | • | •  |    | 16     | 2,2                           | 421         | 52              | 63   | 73   | 96   | 141  | 163  | 216  | 245  | 326  | 83 | 86                      | 88 |  |
|                      | •            | •   | •   | •    | • | •  | •  | 18     | 1,9                           | 422         | 58              | 71   | 82   | 109  | 159  | 183  | 243  | 275  | 367  | 81 | 84                      | 86 |  |
|                      | •            |     |     |      |   |    | •  | 20     | 2,1                           | 422         | 64              | 79   | 91   | 121  | 177  | 204  | 270  | 306  | 408  | 75 | 78                      | 80 |  |
| •                    | •            | •   | •   | •    | • | •  | 22 | 1,9    | 625                           | 71          | 87              | 100  | 133  | 194  | 224  | 297  | 336  | 449  | 70   | 72 | 75                      |    |  |
| •                    | •            | •   | •   | •    | • | •  | 26 | 2,2    | 625                           | 84          | 103             | 119  | 157  | 230  | 265  | 351  | 398  | 530  | 73   | 74 | 77                      |    |  |

Максимальное рабочее давление зависит от материала и конкретного случая применения.



Гидравлические форсунки используются, например, для воспроизведения условий полета на уровне моря во время тестирования самолетов.





## РАЗМЕРЫ И ВЕС

| Стандарт | Тип форсунки             | Длина (мм) | Корпус 6-гран. (мм) | Коплачок 6-гран. (мм) | Вес (кг) |
|----------|--------------------------|------------|---------------------|-----------------------|----------|
|          |                          |            |                     |                       |          |
|          | LN<br>(внутр. резьба)    | 49,5       | 20,6                | 17,5                  | 0,09     |
|          | LNN<br>(наружн. резьба)  | 54         | 20,6                | 17,5                  | 0,09     |
|          | LND<br>(внутр. резьба)   | 47,5       | диаметр 20,6        | 17,5                  | 0,08     |
|          | LNND<br>(наружн. резьба) | 51,5       | диаметр 20,6        | 17,5                  | 0,08     |
|          | N<br>(внутр. резьба)     | 33,3       | 17,5                | 17,5                  | 0,04     |
|          | NN<br>(наружн. резьба)   | 35,5       | 17,5                | 17,5                  | 0,04     |
|          | M<br>(наружн. резьба)    | 21,5       | 14,3                | –                     | 0,01     |

Все данные основаны на самом большом/тяжелом варианте исполнения каждого типа.

## МАТЕРИАЛЫ

| Материал              | Код материала | Тип форсунки |     |     |      |   |    |   |
|-----------------------|---------------|--------------|-----|-----|------|---|----|---|
|                       |               | LN           | LNN | LND | LNND | N | NN | M |
| Латунь                | (без кода)    | ●            | ●   | ●   | ●    | ● | ●  | ● |
| Нержавеющая сталь 303 | SS            | ●            | ●   | ●   | ●    | ● | ●  | ● |
| Нержавеющая сталь 316 | 316SS         | ●            | ●   |     |      | ● | ●  | ● |
| Поливинилхлорид       | PVC           |              |     |     |      | ● |    | ● |

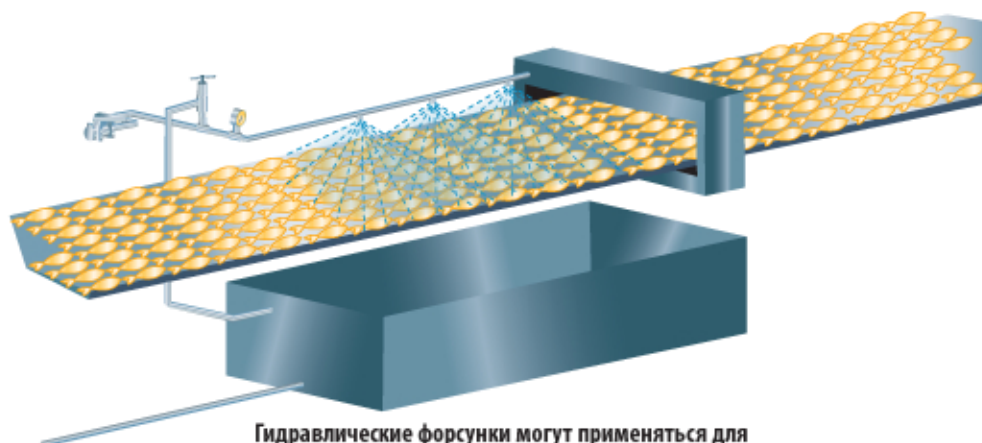
Другие материалы на заказ.

## СХЕМА ЗАКАЗА

| СТАНДАРТНАЯ ФОРСУНКА |              |               |          |
|----------------------|--------------|---------------|----------|
| <b>1/4</b>           | <b>LN</b>    | <b>- SS</b>   | <b>8</b> |
| Соединение           | Тип форсунки | Код материала | Размер   |

При конической резьбе BSPT перед типом соединения необходимо указать "B".

Если Вы заказываете тип M с фильтром, пожалуйста, укажите в графе тип форсунки «ML».



Гидравлические форсунки могут применяться для увлажнения пищевых продуктов на конвейере.

ФОРСУНКИ ДЛЯ МЕЛКОДИСПЕРСНОГО РАСПЫЛА

