



## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Плотный полноконусный факел создается исключительно за счет давления жидкости – сжатый воздух при этом не требуется.
- Струя распыла с высокой концентрацией мелких капель.
- Равномерное распределение жидкости во всем широком диапазоне расходов.
- Возможно разъемное исполнение с адаптером для подсоединения шланга (внутр.резьба).

**F**



Разъемная с адаптером для подсоединения шланга (внутр.резьба) 9" или 11-1/2"

**FF**



Цельная 3/4" до 1-1/4" NPT или BSPT (внутр.резьба)

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ОПТИМИЗАЦИИ

- Рекомендации по оптимизации Вы найдете на стр. E2.

## ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Аэрация
- Химические технологии
- Борьба с запыленностью
- Противопожарная защита

## СМОТРИ ТАКЖЕ

- Двухфазные форсунки

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

\*При указанном давлении в бар.

Соединение (дюйм)	Соединение шланга (дюйм)	Число витков резьбы шланга	Тип форсунки		Размер	Расход (л/мин)*					
			F	FF		1,5	3	4	6	7	10
3/4			●	●	4,8	13,4	19,0	22	27	29	35
			●	●	9	25	36	41	50	54	65
			●	●	12	34	47	55	67	72	86
			●	●	18	50	71	82	101	109	130
	1	11-1/2†	●		18	50	71	82	101	109	130
1			●	●	25	70	99	114	140	151	180
			●	●	35	98	138	160	195	211	252
1-1/4			●	●	50	140	197	228	279	302	360
			●	●	70	195	276	319	391	422	505
1-1/2		9	●		35	98	138	160	195	211	252
		11-1/2†	●		35	98	138	160	195	211	252
		9	●		50	140	197	228	279	302	360
		11-1/2†	●		50	140	197	228	279	302	360
		9	●		70	195	276	319	391	422	505
		11-1/2†	●		70	195	276	319	391	422	505

†Может применяться с соответствующими соединениями с трубной резьбой.





## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

### F, FF

\*При указанном давлении в бар.

Размер	"H" Высота над полом (м)	Размер струи и покрытия распылением (м)*					
		3			7		
		A	B†	C	A	B†	C
4,8	1	5,2	2,1	4	7,6	1,5	6,1
9	1	7	2,4	5,2	9,4	1,7	7,3
12	1	7,6	2,4	5,5	10,1	1,7	7,6
18	1	8,8	2,4	5,8	11	1,7	7,9
25	1	9,8	2,4	7,3	12,8	1,7	9,8
35	1	11	2,4	8,5	16,8	1,8	13,7
50	1	11,3	2,4	8,5	18,3	1,8	15,2
70	1	14	2,4	11	22	1,8	18,3

†Показатель «B» измерен на самом широком участке показателя «A».

### F, FF

\*При указанном давлении в бар.

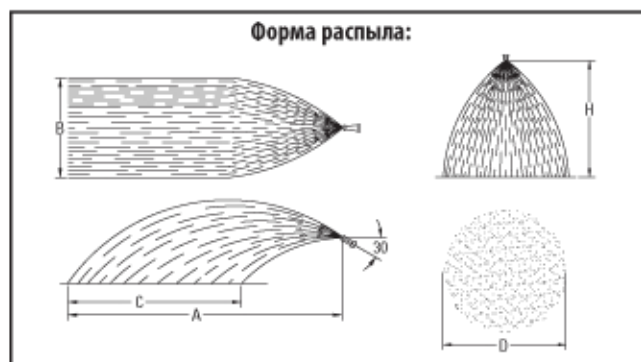
Размер	"H" Высота над полом (м)	Покрытие распылением "D" при различных давлениях (м)*			
		3		4	
		3	4	7	10
4,8, 9, 12	1	0,60	0,60	0,60	0,60
	1,5	0,90	0,90	0,90	0,90
	2,1	1,2	1,2	1,1	0,90
18, 25	1	0,60	0,60	0,60	0,60
	1,5	0,90	0,90	0,90	0,80
	2,1	1,2	1,2	1,1	0,90
35, 50, 70	1	0,80	0,80	0,80	0,60
	1,5	1,2	1,2	1,1	0,90
	2,1	1,5	1,5	1,4	1,2
	3	2	1,8	1,7	1,5

## МАТЕРИАЛЫ

Материал	Код материала	Тип форсунки		
		FF	1 до 11-1/2F-18	1-1/2-xx-F-xx
Латунь	(без кода)	●		
Нержавеющая сталь 303	SS	●		
Никелированная латунь	(без кода)		●	
Колпачок: никелированная латунь Корпус: никелированный чугун	(без кода)			●

Другие материалы на заказ.

### Форма распыла:



## РАЗМЕРЫ И ВЕС

Малые углы распыла	Тип форсунки	Соединение (дюйм)	Соединение шланга (дюйм)	Общая длина (мм)	Диаметр (мм)	Вес (кг)
	F (внутр. резьба)	—	1	108,7	38,1	0,34
		—	1-1/2	147,6	57,2	0,79
	FF (внутр. резьба)	3/4	—	25,4	34,9	0,08
		1	—	29,4	42,1	0,14
		1-1/4	—	31	53,2	0,23

Все данные основаны на самом большом/тяжелом варианте исполнения каждого типа.

## СХЕМА ЗАКАЗА

СТАНДАРТНАЯ ФОРСУНКА				СТАНДАРТНАЯ ФОРСУНКА			
<b>1</b>	<b>-</b>	<b>11-1/2</b>	<b>F</b>	<b>-</b>	<b>18</b>	<b>3/4</b>	<b>FF - SS 4,8</b>
Шланговое соединение		Число витков резьбы шланга	Тип форсунки		Размер	Соединение	Тип форсунки Код материала

При конической резьбе BSPT перед типом соединения необходимо указать "B".

