



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Полоконусный факел распыла с кольцеобразной поверхностью орошения.
- Более низкие денежные затраты – корпус форсунки можно использовать повторно – заменяются только насадки.
- Мелкодисперсный распыл с равномерным распределением.
- ТХ-насадки дают особенно мелкодисперсный распыл при относительно низких давлениях и расходах.
- Большой выбор сменных насадок, корпусов, размеров и материалов.
- Составляющие форсунок Unijet:
 - Корпус, фильтр, насадка форсунки, накидная гайка.

КОРПУСА UNIJET

- Соединение форсунки: внутренняя резьба Т или наружная резьба ТТ



Корпус форсунки Т (внутр.резьба) или



Корпус форсунки Т (внутр.резьба) или



Корпус форсунки ТТ (наружн.резьба)



Корпус форсунки ТТ (наружн.резьба)



Форсуночный фильтр



Щелевой фильтр



Насадка



Завихритель



Шайба



Накидная гайка



Накидная гайка

НАСАДКИ ФОРСУНОК UNIJET

Форсунка Unijet в сборе с насадкой ТХ состоит из корпуса (с внутренней Т или наружной ТТ резьбой), фильтра, насадки и накидной гайки. Форсунка Unijet в сборе с насадкой D состоит из корпуса (с внутренней Т или наружной ТТ резьбой), щелевого фильтра, насадки, завихрителя, шайбы и накидной гайки.

ТХ



Стандартная насадка: фильтр, насадка, накидная гайка

D



Полоконусная форсунка Disc + Core: щелевой фильтр, завихритель, шайба, накидная гайка

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ОПТИМИЗАЦИИ

- Рекомендации по оптимизации Вы найдете на стр. D2.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Очистка воздуха
- Подавление пыли
- Абсорбционная очистка, охлаждение газа
- Распыление в трубопроводах
- Распыление абразивных жидкостей

СМОТРИ ТАКЖЕ

<http://www.unijet.com>

- Принадлежности
 - Адаптеры
 - Корпуса форсунок с крепежными хомутами
 - Корпуса форсунок с шариковыми клапанами
 - Обратные клапаны
 - Шайбы и заглушки
 - Шайбы-дозаторы, накидные гайки, адаптеры
 - Корпуса форсунок с запорными клапанами
 - Корпуса форсунок с клапанами переключения
 - Монтажные зажимы Split-Eyelet
 - Фильтры
 - Корпуса форсунок с шарнирными соединениями





ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

ТХ

*При указанном давлении в бар.

Соединение (дюйм)	Размер	Входные отверстия (мм)	Выходное отверстие (мм)	Расход (л/час)*										Угол распыла (°)*	
				1,5	2	3	4	6	7	10	15	25	1,5	3	
1/4	0,60	Одно/ 0,30 x 0,25	0,36	–	–	–	2,7	3,4	3,6	4,3	5,3	6,8	–	–	
	1	Одно/ 0,41 x 0,38	0,51	–	3,2	3,9	4,6	5,6	6,0	7,2	8,8	11,4	–	54	
	1,25	Одно/ 0,51 x 0,51	0,56	–	4,0	4,9	5,7	7,0	7,5	9,0	11,0	14,2	–	59	
	1,5	Одно/ 0,61 x 0,51	0,61	–	4,8	5,9	6,8	8,4	9,0	10,8	13,2	17,1	–	63	
	2	Одно/ 0,71 x 0,61	0,71	5,6	6,4	7,9	9,1	11,2	12,1	14,4	17,7	23	40	68	
	2,5	Одно/ 0,76 x 0,74	0,79	7,0	8,1	9,9	11,4	14,0	15,1	18,0	22	28	48	70	
	3	Одно/ 0,91 x 0,86	0,86	8,4	9,7	11,8	13,7	16,8	18,1	22	26	34	57	72	
	4	Одно/ 1,0 x 0,86	1,0	11,2	12,9	15,8	18,2	22	24	29	35	46	61	73	
	5	Два/ 0,81 x 0,81	1,1	14,0	16,1	19,7	23	28	30	36	44	57	63	73	
	6	Два/ 1,0 x 0,81	1,2	16,8	19,3	24	27	34	36	43	53	68	65	74	
	8	Два/ 1,0 x 0,91	1,4	22	26	32	36	45	48	58	71	91	66	74	
	10	Два/ 1,3 x 0,76	1,5	28	32	39	46	56	60	72	88	114	68	75	
	12	Два/ 1,3 x 0,86	1,7	34	39	47	55	67	72	86	106	137	69	76	
	14	Два/ 1,4 x 0,86	1,8	39	45	55	64	78	84	101	124	160	70	76	
18	Два/ 1,5 x 0,79	2,0	50	58	71	82	101	109	130	159	205	71	77		
22	Два/ 1,7 x 0,76	2,2	61	71	87	100	123	133	159	194	251	71	78		
26	Два/ 1,7 x 0,76	2,4	73	84	103	119	145	157	187	230	296	72	78		

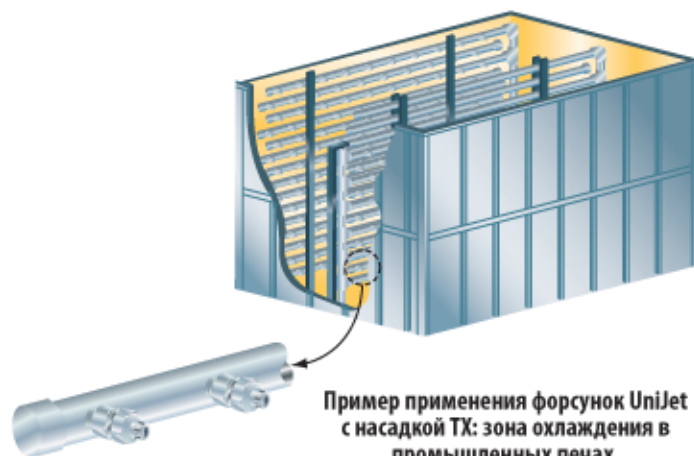
Угол распыления всех насадок при 7 бар равен 80°.

Другие модели форсунок на заказ.

РАЗМЕРЫ И ВЕС

Стандарт	Тип форсунки	Длина (мм)	6-гран. (мм)	Вес (кг)
	T+TX	47,5	20,6	0,07
	TT+TX	49,5	20,6	0,06
	T+D	36,5	20,6	0,07
	TT+D	38	20,6	0,06

Все данные основаны на самом большом/тяжелом варианте исполнения каждого типа.





ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

D

*При указанном давлении в бар.

Соединение (дюйм)	Ном. шайбы - Ном. завихрителя	Выходное отверстие (мм)	Расход (л/мин)*										Угол распыла (°)*		
			0,7	1,5	2	3	4	6	7	10	15	20	1,5	3	6
1/4	D1-13	0,79	–	–	0,22	0,26	0,29	0,34	0,37	0,43	0,50	0,57	–	51	62
	D1.5-13	0,91	–	0,17	0,25	0,29	0,33	0,39	0,42	0,48	0,56	0,63	38	55	66
	D2-13	1,0	–	0,20	0,29	0,33	0,37	0,44	0,48	0,53	0,63	0,70	49	67	72
	D3-13	1,2	–	0,21	0,30	0,35	0,41	0,48	0,52	0,59	0,68	0,77	53	70	75
	D4-13	1,6	0,27	0,38	0,40	0,47	0,53	0,63	0,68	0,76	0,89	1,0	69	79	83
	D1-23	0,79	–	–	0,24	0,28	0,32	0,38	0,41	0,46	0,54	0,61	–	47	58
	D1.5-23	0,91	–	0,19	0,28	0,34	0,39	0,46	0,50	0,58	0,69	0,78	34	51	62
	D2-23	1,0	–	0,25	0,37	0,43	0,49	0,57	0,62	0,70	0,83	0,93	51	63	70
	D3-23	1,2	0,25	0,35	0,39	0,46	0,52	0,62	0,67	0,78	0,93	1,1	58	69	75
	D4-23	1,6	0,32	0,45	0,51	0,61	0,70	0,83	0,90	1,1	1,3	1,4	68	82	87
	D5-23	2,0	0,37	0,52	0,59	0,72	0,82	0,98	1,1	1,3	1,5	1,7	79	89	94
	D6-23	2,4	0,42	0,59	0,69	0,83	0,95	1,2	1,3	1,5	1,8	2,0	84	93	98
	D1-25	0,79	–	–	0,33	0,40	0,45	0,54	0,58	0,69	0,83	0,95	–	27	43
	D1.5-25	0,91	–	–	0,45	0,53	0,61	0,73	0,79	0,91	1,1	1,2	–	38	49
	D2-25	1,0	–	0,35	0,51	0,62	0,71	0,86	0,93	1,1	1,3	1,5	39	51	58
	D3-25	1,2	0,39	0,55	0,63	0,75	0,86	1,0	1,1	1,3	1,6	1,8	52	61	67
	D4-25	1,6	0,57	0,81	0,94	1,1	1,3	1,6	1,7	2,0	2,4	2,8	67	74	80
	D5-25	2,0	0,64	0,91	1,1	1,4	1,6	1,9	2,1	2,4	2,9	3,3	73	79	84
	D6-25	2,4	0,87	1,2	1,5	1,8	2,0	2,5	2,7	3,2	3,8	4,4	79	85	89
	D7-25	2,8	1,0	1,4	1,7	2,0	2,3	2,9	3,1	3,7	4,5	5,1	85	91	93
	D8-25	3,2	1,2	1,7	2,0	2,4	2,8	3,4	3,7	4,4	5,3	6,2	91	96	97
	D10-25	4,0	1,5	2,1	2,4	3,0	3,5	4,2	4,5	5,5	6,7	7,7	97	102	103
	D12-25	4,8	1,8	2,5	3,0	3,7	4,3	5,2	5,6	6,7	8,2	9,5	103	109	112
	D14-25	5,6	1,9	2,7	3,3	4,1	4,7	5,8	6,3	7,5	9,1	10,2	108	113	114
	D1-45	0,79	–	–	–	0,48	0,56	0,67	0,72	0,84	1,0	1,2	–	22	34
	D1.5-45	0,91	–	–	0,53	0,64	0,74	0,90	0,97	1,1	1,4	1,7	–	33	44
	D2-45	1,0	–	0,45	0,66	0,80	0,91	1,1	1,2	1,4	1,7	2,0	32	46	55
	D3-45	1,2	–	0,51	0,74	0,91	1,0	1,3	1,4	1,6	2,0	2,3	40	53	60
	D4-45	1,6	0,67	0,95	1,1	1,4	1,6	2,0	2,2	2,5	3,1	3,6	62	69	72
	D5-45	2,0	0,87	1,2	1,5	1,8	2,0	2,5	2,7	3,2	3,9	4,5	67	73	76
	D6-45	2,4	1,1	1,6	1,9	2,3	2,7	3,3	3,6	4,3	5,3	6,1	73	79	81
	D7-45	2,8	1,3	1,8	2,2	2,7	3,1	3,9	4,2	5,0	6,2	7,2	81	86	87
D8-45	3,2	1,6	2,3	2,7	3,3	3,9	4,8	5,2	6,2	7,6	8,9	86	90	90	
D10-45	4,0	2,0	2,8	3,5	4,4	5,0	6,2	6,7	8,0	9,8	11,5	90	93	93	
D12-45	4,8	2,5	3,5	4,4	5,3	6,2	7,6	8,2	9,8	12,1	14,0	97	100	102	
D14-45	5,6	2,8	4,0	4,9	6,0	7,0	8,6	9,3	11,2	13,6	15,9	101	104	105	
D16-45	6,4	3,3	4,7	5,7	7,1	8,2	10,2	11,0	13,2	16,3	19,1	108	111	112	

Для шайб (Disc) размером 1, 1,5 и 2 или для завихрителей (Core) размером 13 и 23 необходимо использовать щелевой фильтр 4514-20 (соответствует числу ячеек 25). Для шайб и завихрителей большего размера используется фильтр 4514-32 (соответствует числу ячеек 16).

Другие модели форсунок на заказ.

Прочие данные Вы найдете в отдельной таблице параметров 4498-1.





ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

D

*При указанном давлении в бар.

Соединение (дюйм)	Ном. шайбы - Ном. завихрителя	Выходное отверстие (мм)	Расход (л/мин)*										Угол распыла (°)*		
			0,7	1,5	2	3	4	6	7	10	15	20	1,5	3	6
1/4	D1-46	0,79	-	-	-	0,58	0,66	0,81	0,87	1,0	1,3	1,5	-	13	15
	D1.5-46	0,91	-	-	-	0,84	0,97	1,2	1,3	1,5	1,8	2,1	-	15	17
	D2-46	1,0	-	-	0,89	1,1	1,2	1,5	1,6	1,9	2,2	2,5	-	18	21
	D3-46	1,2	-	0,68	1,0	1,3	1,5	1,8	1,9	2,3	2,8	3,2	14	20	24
	D4-46	1,6	1,1	1,6	1,8	2,2	2,5	3,2	3,5	4,0	4,9	5,7	23	29	33
	D5-46	2,0	1,4	2,0	2,5	3,0	3,5	4,3	4,6	5,6	6,8	7,9	33	39	42
	D6-46	2,4	2,1	3,0	3,6	4,4	5,0	6,2	6,7	8,0	9,8	11,4	42	48	50
	D7-46	2,8	-	3,1	4,5	5,5	6,3	7,8	8,4	10,0	12,3	13,8	48	53	56
	D8-46	3,2	-	-	5,9	7,2	8,3	10,2	11,0	13,2	16,3	18,8	-	60	62
	D10-46	4,0	-	-	7,9	9,7	11,3	13,8	14,9	17,9	22	25	-	66	68
	D1-56	0,79	-	-	-	-	0,67	0,82	0,89	1,0	1,3	1,5	-	-	13
D1.5-56	0,91	-	-	-	-	1,0	1,2	1,3	1,5	1,8	2,1	-	-	15	

Для шайб (Disc) размером 1, 1,5 и 2 или для завихрителей (Core) размером 13 и 23 необходимо использовать щелевой фильтр 4514-20 (соответствует числу ячеек 25). Для шайб и завихрителей большего размера используется фильтр 4514-32 (соответствует числу ячеек 16).

Другие модели форсунок на заказ.

Прочие данные Вы найдете в отдельной таблице параметров 4498-1.

СХЕМА ЗАКАЗА



При конической резьбе BSPT перед типом соединения необходимо указать "B".

МАТЕРИАЛЫ

Материал	Код материала	Насадка форсунки	
		TX	D
Латунь	(без кода)	●	●
Нержавеющая сталь 303	SS	●	●
Закаленная спецсталь	HSS		●

Другие материалы на заказ.

Число ячеек в форсуночных фильтрах	
Эквив. выходное отверстие (мм)	Рекоменд. число ячеек
до 0,46 мм	200
0,47 мм до 0,79 мм	100
0,80 мм и более	50

