



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Плоскоструйный распыл с вееро- или дискообразным распределением жидкости.
- Мелкие-средние капли.
- Равномерное распределение жидкости в большом диапазоне расходов и давлений.
- Угол распыла от 0° (сплошная струя) до 110°.
- При применении в коллекторах специально формованные края распыла обеспечивают равномерное распределение жидкости при перекрытии струй.
- Сплошная струя с высокой ударной силой достигает максимальную удельную силу распыления.
- Свободные проходные сечения сводят риск засорения к минимуму.

H-DT



Расходы до 3,6 л/мин при 3 бар
1/8" до 1/4" NPT или BSPT
(внутр.резьба)

H-DU



Расходы от 3,9 л/мин при 3 бар
1/8" до 1/4" NPT или BSPT (внутр.
резьба)

H-U



Расходы от 3,9 л/мин при 3 бар
1/8" до 3/4" NPT или BSPT (наружн.
резьба)

H-VV



Расходы до 3,6 л/мин при 2,8 бар
1/8" до 1/4" NPT или BSPT (наружн.
резьба)

H-VVL



Сменный фильтрующий элемент
1/8" до 1/4" NPT или BSPT (наружн.
резьба)

U



Расходы от 197 л/мин при 3 бар
1" до 2" NPT или BSPT (наружн.
резьба)

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ОПТИМИЗАЦИИ

- Рекомендации по оптимизации Вы найдете на стр. C2.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Воздухоочистка
- Охлаждение и гашение
- Подавление пены
- Противопожарная защита
- Абсорбционная очистка газа
- Очистка химикатов
- Очищение дымового газа
- Промывание и полоскание
- Охлаждение водой

СМОТРИ ТАКЖЕ

- Принадлежности
 - Сферические поворотные соединения
 - Обратные клапаны
 - Стабилизаторы струи для минимизации турбулентности
 - Манометры
 - Редукционные клапаны
 - Роботизированные насадки для высокоточного распыления
- Форсунки VeeJet из Kupa® проявляют повышенную химическую и коррозионную стойкость (см. главу K).
- Монтажные зажимы Split-Eyelet
- Фильтры для H1/8VV (номер для заказа 12686) и H1/4VV (номер для заказа 12687)
- Фильтры для других форсунок VeeJet
- Шарнирные соединения





ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

*При указанном давлении в бар.

Угол распыла при 3 бар	Тип форсунки/ Соединение (дюйм)						Размер	Эквив. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)*															Угол распыла (°)*			
	H-WV		H-VVL		H-DT				0,4	0,7	1,5	2	3	4	6	7	15	20	35	1,5	3	6	15				
	1/8	1/4	1/8	1/4	1/8	1/4																					
110°	•	•	•	•			01	0,66	0,14	0,19	0,28	0,32	0,39	0,46	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	94	110	121	124				
	•	•	•	•			015	0,81	0,22	0,29	0,42	0,48	0,59	0,68	0,84	0,90	1,3	1,5	2,0	97	110	121	124				
	•	•	•	•		•	02	0,89	0,29	0,38	0,56	0,64	0,79	0,91	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	98	110	120	123				
	•	•	•	•		•	03	1,1	0,43	0,57	0,84	0,97	1,2	1,4	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	99	110	120	123				
	•	•	•	•	•	•	04	1,3	0,58	0,76	1,1	1,3	1,6	1,8	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	100	110	119	122				
	•	•	•	•		•	05	1,4	0,72	0,95	1,4	1,6	2,0	2,3	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	100	110	118	122				
	•	•	•	•	•	•	06	1,5	0,86	1,1	1,7	1,9	2,4	2,7	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	101	110	117	122				
	•	•	•	•		•	08	1,8	1,2	1,5	2,2	2,6	3,2	3,6	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	102	110	117	121				
	•	•	•	•	•	•	10	2,0	1,4	1,9	2,8	3,2	3,9	4,6	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5	103	110	117	119				
•	•	•	•		•	15	2,4	2,2	2,9	4,2	4,8	5,9	6,8	8,4	9,0	13,2	15,3	20	104	110	117	118					
95°	•		•		•		0050	0,46	–	–	0,14	0,16	0,20	0,23	0,28	0,30	0,44	0,51	0,67	81	95	105	113				
	•	•	•	•			01	0,66	0,14	0,19	0,28	0,32	0,39	0,46	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	81	95	105	113				
	•		•	•			015	0,81	0,22	0,29	0,42	0,48	0,59	0,68	0,84	0,90	1,3	1,5	2,0	82	95	105	113				
	•	•	•	•	•	•	02	0,89	0,29	0,38	0,56	0,64	0,79	0,91	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	82	95	105	113				
	•	•	•	•		•	03	1,1	0,43	0,57	0,84	0,97	1,2	1,4	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	83	95	104	111				
	•	•	•	•	•	•	04	1,3	0,58	0,76	1,1	1,3	1,6	1,8	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	84	95	103	108				
	•	•	•	•	•		05	1,4	0,72	0,95	1,4	1,6	2,0	2,3	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	84	95	102	107				
	•	•	•	•	•	•	06	1,5	0,86	1,1	1,7	1,9	2,4	2,7	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	86	95	101	106				
	•				•		065	1,6	0,94	1,2	1,8	2,1	2,6	3,0	3,6	3,9	5,7	6,6	8,8	86	95	101	106				
•	•	•	•	•	•	08	1,8	1,2	1,5	2,2	2,6	3,2	3,6	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	87	95	100	105					
80°	•	•	•	•			0050	0,46	–	–	0,14	0,16	0,20	0,23	0,28	0,30	0,44	0,51	0,67	61	80	95	101				
	•	•	•	•			0067	0,53	–	0,13	0,19	0,22	0,26	0,31	0,37	0,40	0,59	0,68	0,90	67	80	94	99				
	•	•	•	•	•	•	01	0,66	–	0,19	0,28	0,32	0,39	0,46	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	68	80	89	92				
	•	•	•	•		•	015	0,81	–	0,29	0,42	0,48	0,59	0,68	0,84	0,90	1,3	1,5	2,0	68	80	89	92				
	•	•	•	•	•	•	02	0,89	0,29	0,38	0,56	0,64	0,79	0,91	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	69	80	88	91				
	•	•	•	•	•	•	03	1,1	0,43	0,57	0,84	0,97	1,2	1,4	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	70	80	87	90				
	•	•	•	•	•	•	04	1,3	0,58	0,76	1,1	1,3	1,6	1,8	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	71	80	86	89				
	•	•	•	•	•	•	05	1,4	0,72	0,95	1,4	1,6	2,0	2,3	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	71	80	86	89				
	•	•	•	•	•	•	06	1,5	0,86	1,1	1,7	1,9	2,4	2,7	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	72	80	85	88				
	•				•	•	07	1,7	1,0	1,3	2,0	2,3	2,8	3,2	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4	72	80	85	88				
	•	•	•	•	•	•	08	1,8	1,2	1,5	2,2	2,6	3,2	3,6	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	72	80	84	87				
•		•	•	•	•	09	1,9	1,3	1,7	2,5	2,9	3,6	4,1	5,0	5,4	7,9	9,2	12,1	73	80	84	87					
73°	•	•	•	•	•		0077	0,58	–	0,15	0,21	0,25	0,30	0,35	0,43	0,46	0,68	0,78	1,0	53	73	86	92				
	•	•	•	•			0154	0,81	0,22	0,29	0,43	0,50	0,61	0,70	0,86	0,93	1,4	1,6	2,1	55	73	84	88				
	•	•		•			0231	0,97	0,33	0,44	0,64	0,74	0,91	1,1	1,3	1,4	2,0	2,4	3,1	56	73	83	87				
	•	•	•	•			0308	1,2	0,44	0,59	0,86	0,99	1,2	1,4	1,7	1,9	2,7	3,1	4,2	58	73	82	86				
	•	•		•			0462	1,4	0,67	0,88	1,3	1,5	1,8	2,1	2,6	2,8	4,1	4,7	6,2	60	73	80	84				
	•		•				0770	1,8	1,1	1,5	2,1	2,5	3,0	3,5	4,3	4,6	6,8	7,8	10,4	64	73	77	82				





ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

*При указанном давлении в бар.

Угол распыла при 3 бар	Тип форсунки/ Соединение (дюйм)						Размер	Эквив. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)*																Угол распыла (°)*			
	H-VV		H-VVL		H-DT				0,4	0,7	1,5	2	3	4	6	7	15	20	35	1,5	3	6	15					
	1/8	1/4	1/8	1/4	1/8	1/4																						
65°	●		●				0017	0,28	–	–	0,047	0,055	0,067	0,078	0,095	0,10	0,15	0,17	0,23	44	65	77	86					
	●		●				0033	0,38	–	–	0,092	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,29	0,34	0,45	47	65	76	83					
	●	●	●	●	●		0067	0,53	–	0,13	0,19	0,22	0,26	0,31	0,37	0,40	0,59	0,68	0,90	50	65	75	81					
	●	●	●	●	●	●	01	0,66	–	0,19	0,28	0,32	0,39	0,46	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	51	65	74	80					
	●	●	●	●			015	0,81	–	0,29	0,42	0,48	0,59	0,68	0,84	0,90	1,3	1,5	2,0	51	65	74	80					
	●	●	●	●	●	●	02	0,89	0,29	0,38	0,56	0,64	0,79	0,91	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	52	65	73	79					
	●		●				025	0,99	0,36	0,48	0,70	0,81	0,99	1,1	1,4	1,5	2,2	2,5	3,4	52	65	73	79					
	●	●	●	●	●	●	03	1,1	0,43	0,57	0,84	0,97	1,2	1,4	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	53	65	72	78					
	●	●	●	●	●	●	04	1,3	0,58	0,76	1,1	1,3	1,6	1,8	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	53	65	72	76					
	●	●	●	●	●	●	05	1,4	0,72	0,95	1,4	1,6	2,0	2,3	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	53	65	72	76					
		●			●	●	055	1,5	0,79	1,0	1,5	1,8	2,2	2,5	3,1	3,3	4,9	5,6	7,4	53	65	72	76					
	●	●		●	●	●	06	1,5	0,86	1,1	1,7	1,9	2,4	2,7	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	54	65	72	75					
		●			●	●	07	1,7	1,0	1,3	2,0	2,3	2,8	3,2	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4	54	65	71	75					
	●	●	●	●	●	●	08	1,8	1,2	1,5	2,2	2,6	3,2	3,6	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	55	65	71	74					
●				●	●	09	1,9	1,3	1,7	2,5	2,9	3,6	4,1	5,0	5,4	7,9	9,2	12,1	55	65	71	74						
50°	●	●	●	●			01	0,66	–	0,19	0,28	0,32	0,39	0,46	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	37	50	59	65					
	●	●	●	●			02	0,89	–	0,38	0,56	0,64	0,79	0,91	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	39	50	57	63					
	●	●	●	●		●	03	1,1	0,43	0,57	0,84	0,97	1,2	1,4	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	40	50	56	62					
	●	●	●	●		●	04	1,3	0,58	0,76	1,1	1,3	1,6	1,8	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	42	50	56	61					
	●	●	●	●		●	05	1,4	0,72	0,95	1,4	1,6	2,0	2,3	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	44	50	56	61					
	●					●	055	1,5	0,79	1,0	1,5	1,8	2,2	2,5	3,1	3,3	4,9	5,6	7,4	44	50	56	61					
	●	●	●	●		●	06	1,5	0,86	1,1	1,7	1,9	2,4	2,7	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	45	50	56	60					
	●	●				●	07	1,7	1,0	1,3	2,0	2,3	2,8	3,2	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4	45	50	56	60					
	●	●	●	●		●	08	1,8	1,2	1,5	2,2	2,6	3,2	3,6	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	45	50	55	60					
	●			●	●	09	1,9	1,3	1,7	2,5	2,9	3,6	4,1	5,0	5,4	7,9	9,2	12,1	45	50	55	59						
40°	●	●	●	●	●		01	0,66	–	–	0,28	0,32	0,39	0,46	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	26	40	52	59					
	●	●	●	●	●		015	0,81	–	–	0,42	0,48	0,59	0,68	0,84	0,90	1,3	1,5	2,0	27	40	52	59					
	●	●	●	●	●	●	02	0,89	–	0,38	0,56	0,64	0,79	0,91	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	29	40	51	58					
	●	●	●	●	●	●	03	1,1	–	0,57	0,84	0,97	1,2	1,4	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	30	40	50	57					
	●	●	●	●	●	●	04	1,3	–	0,76	1,1	1,3	1,6	1,8	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	30	40	50	56					
	●	●	●	●	●	●	05	1,4	–	0,95	1,4	1,6	2,0	2,3	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	31	40	49	55					
	●	●			●	●	055	1,5	–	1,0	1,5	1,8	2,2	2,5	3,1	3,3	4,9	5,6	7,4	31	40	49	55					
	●	●	●	●	●	●	06	1,5	–	1,1	1,7	1,9	2,4	2,7	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	31	40	49	55					
	●	●			●	●	065	1,6	–	1,2	1,8	2,1	2,6	3,0	3,6	3,9	5,7	6,6	8,8	31	40	48	54					
	●	●			●	●	07	1,7	–	1,3	2,0	2,3	2,8	3,2	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4	31	40	48	54					
	●	●	●	●	●	●	08	1,8	1,2	1,5	2,2	2,6	3,2	3,6	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	31	40	47	53					
	●						085	1,8	1,2	1,6	2,4	2,7	3,4	3,9	4,7	5,1	7,5	8,7	11,5	32	40	46	50					
●	●			●	●	09	1,9	1,3	1,7	2,5	2,9	3,6	4,1	5,0	5,4	7,9	9,2	12,1	32	40	46	50						





ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

*При указанном давлении в бар.

Угол распыла при 3 бар	Тип форсунки/ Соединение (дюйм)						Размер	Эквив. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)*														Угол распыла (°)*			
	H-VV		H-VVL		H-DT				0,4	0,7	1,5	2	3	4	6	7	15	20	35	1,5	3	6	15			
	1/8	1/4	1/8	1/4	1/8	1/4																				
25°	●	●	●	●	●	●	01	0,66	–	–	0,28	0,32	0,39	0,46	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	14	25	34	42			
	●	●	●	●	●	●	02	0,89	–	–	0,56	0,64	0,79	0,91	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	15	25	33	40			
	●	●	●	●	●	●	03	1,1	–	–	0,84	0,97	1,2	1,4	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	15	25	33	40			
	●	●	●	●	●	●	04	1,3	–	0,76	1,1	1,3	1,6	1,8	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	16	25	32	39			
	●	●	●	●	●	●	045	1,3	–	0,86	1,3	1,5	1,8	2,1	2,5	2,7	4,0	4,6	6,1	16	25	32	39			
	●	●	●	●	●	●	05	1,4	–	0,95	1,4	1,6	2,0	2,3	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	16	25	32	39			
	●	●	●	●	●	●	055	1,5	–	1,0	1,5	1,8	2,2	2,5	3,1	3,3	4,9	5,6	7,4	16	25	31	38			
	●	●	●	●	●	●	06	1,5	–	1,1	1,7	1,9	2,4	2,7	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	17	25	31	38			
	●	●	●	●	●	●	065	1,6	–	1,2	1,8	2,1	2,6	3,0	3,6	3,9	5,7	6,6	8,8	17	25	31	38			
	●	●	●	●	●	●	07	1,7	–	1,3	2,0	2,3	2,8	3,2	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4	17	25	31	38			
	●	●	●	●	●	●	075	1,7	–	1,4	2,1	2,4	3,0	3,4	4,2	4,5	6,6	7,6	10,1	17	25	31	38			
	●	●	●	●	●	●	08	1,8	–	1,5	2,2	2,6	3,2	3,6	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	17	25	31	38			
	●	●	●	●	●	●	085	1,8	–	1,6	2,4	2,7	3,4	3,9	4,7	5,1	7,5	8,7	11,5	18	25	31	37			
	●	●	●	●	●	●	09	1,9	–	1,7	2,5	2,9	3,6	4,1	5,0	5,4	7,9	9,2	12,1	17	25	31	37			
●	●	●	●	●	●	15	2,4	–	2,9	4,2	4,8	5,9	6,8	8,4	9,0	13,2	15,3	20	18	25	31	37				
15°	●	●	●	●	●	●	01	0,66	–	–	–	0,32	0,39	0,46	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	–	15	24	28			
	●	●	●	●	●	●	02	0,89	–	–	0,56	0,64	0,79	0,91	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	6	15	22	27			
	●	●	●	●	●	●	03	1,1	–	–	0,84	0,97	1,2	1,4	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	6	15	22	27			
	●	●	●	●	●	●	04	1,3	–	–	1,1	1,3	1,6	1,8	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	7	15	21	26			
	●	●	●	●	●	●	05	1,4	–	–	1,4	1,6	2,0	2,3	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	7	15	21	26			
	●	●	●	●	●	●	055	1,5	–	1,0	1,5	1,8	2,2	2,5	3,1	3,3	4,9	5,6	7,4	7	15	21	26			
	●	●	●	●	●	●	06	1,5	–	1,1	1,7	1,9	2,4	2,7	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	8	15	21	26			
	●	●	●	●	●	●	065	1,6	–	1,2	1,8	2,1	2,6	3,0	3,6	3,9	5,7	6,6	8,8	8	15	20	25			
	●	●	●	●	●	●	07	1,7	–	1,3	2,0	2,3	2,8	3,2	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4	8	15	20	25			
	●	●	●	●	●	●	08	1,8	–	1,5	2,2	2,6	3,2	3,6	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	9	15	20	25			
●	●	●	●	●	●	085	1,8	–	1,6	2,4	2,7	3,4	3,9	4,7	5,1	7,5	8,7	11,5	9	15	19	24				
●	●	●	●	●	●	09	1,9	–	1,7	2,5	2,9	3,6	4,1	5,0	5,4	7,9	9,2	12,1	9	15	19	24				





ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

*При указанном давлении в бар.

Угол распыла при 3 бар	Тип форсунки/ Соединение (дюйм)										Размер	Эквив. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)*															Угол распыла (°)*			
	H-U					H-DU		U					Расход (л/мин)*															Угол распыла (°)*			
	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1/8	1/4	1"	1-1/4	2"			0,4	0,7	1,5	2	3	4	6	7	15	20	35	1,5	3	6	15				
110°	●	●									20	2,8	2,9	3,8	5,6	6,4	7,9	9,1	11,2	12,1	17,7	20	27	105	110	117	118				
	●	●		●		●	●				10	2,0	1,4	1,9	2,8	3,2	3,9	4,6	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5	89	95	100	105				
	●	●		●		●	●				15	2,4	2,2	2,9	4,2	4,8	5,9	6,8	8,4	9,0	13,2	15,3	20	90	95	100	105				
	●	●	●				●				20	2,8	2,9	3,8	5,6	6,4	7,9	9,1	11,2	12,1	17,7	20	27	90	95	100	105				
	●	●		●		●	●				30	3,4	4,3	5,7	8,4	9,7	11,8	13,7	16,8	18,1	26	31	40	91	95	101	105				
	●	●	●	●			●				40	3,9	5,8	7,6	11,2	12,9	15,8	18,2	22	24	35	41	54	92	95	100	105				
	●	●		●		●	●				50	4,4	7,2	9,5	14,0	16,1	19,7	23	28	30	44	51	67	93	95	99	103				
	●	●	●	●			●				60	4,8	8,6	11,4	16,8	19,3	24	27	34	36	53	61	81	93	95	99	103				
	●	●		●		●	●				70	5,2	10,1	13,3	19,5	23	28	32	39	42	62	71	94	93	95	99	103				
	●	●		●		●	●				80	5,5	11,5	15,3	22	26	32	36	45	48	71	82	108	93	95	99	102				
95°	●	●									100	6,2	14,4	19,1	28	32	39	46	56	60	88	102	135	93	95	99	102				
	●	●								150	7,5	22	29	42	48	59	68	84	90	132	153	202	93	95	99	102					
	●	●								400	12,0	58	76	112	129	158	182	223	241	353	408	539	93	95	99	102					
	●	●	●	●			●	●			015	0,81	0,22	0,29	0,42	0,48	0,59	0,68	0,84	0,90	1,3	1,5	2,0	68	80	89	92				
	●	●	●	●			●	●			10	2,0	1,4	1,9	2,8	3,2	3,9	4,6	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5	73	80	84	87				
	●	●		●		●	●				15	2,4	2,2	2,9	4,2	4,8	5,9	6,8	8,4	9,0	13,2	15,3	20	74	80	83	86				
	●	●	●	●			●	●			20	2,8	2,9	3,8	5,6	6,4	7,9	9,1	11,2	12,1	17,7	20	27	74	80	83	86				
	●	●	●	●			●	●			30	3,4	4,3	5,7	8,4	9,7	11,8	13,7	16,8	18,1	26	31	40	74	80	83	86				
	●	●	●	●			●	●			40	3,9	5,8	7,6	11,2	12,9	15,8	18,2	22	24	35	41	54	74	80	83	86				
	●	●	●	●			●	●			50	4,4	7,2	9,5	14,0	16,1	19,7	23	28	30	44	51	67	74	80	83	85				
80°	●	●	●	●			●				60	4,8	8,6	11,4	16,8	19,3	24	27	34	36	53	61	81	75	80	83	85				
	●	●	●	●			●				70	5,2	10,1	13,3	19,5	23	28	32	39	42	62	71	94	75	80	83	86				
	●	●	●	●			●				100	6,2	14,4	19,1	28	32	39	46	56	60	88	102	135	75	80	83	86				
	●	●	●	●			●				150	7,5	22	29	42	48	59	68	84	90	132	153	202	73	80	84	86				
	●	●	●	●			●				200	8,7	29	38	56	64	79	91	112	121	177	204	270	74	80	82	85				
	●	●	●	●			●				400	12,0	58	76	112	129	158	182	223	241	353	408	539	78	80	81	83				
	●	●	●	●			●				500	13,4	72	95	140	161	197	228	279	302	441	510	674	78	80	81	83				
	●	●	●	●			●				580	14,5	84	111	162	187	229	264	324	350	512	591	782	78	80	81	83				
	65°	●	●	●	●			●	●			10	2,0	1,4	1,9	2,8	3,2	3,9	4,6	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5	56	65	71	74			
		●	●		●							12	2,1	1,7	2,3	3,4	3,9	4,7	5,5	6,7	7,2	10,6	12,2	16,2	56	65	71	73			
●		●	●	●			●	●			15	2,4	2,2	2,9	4,2	4,8	5,9	6,8	8,4	9,0	13,2	15,3	20	56	65	70	73				
●		●		●		●	●				20	2,8	2,9	3,8	5,6	6,4	7,9	9,1	11,2	12,1	17,7	20	27	57	65	70	73				
●		●	●	●			●	●			25	3,1	3,6	4,8	7,0	8,1	9,9	11,4	14,0	15,1	22	25	34	57	65	69	73				
●		●	●	●			●	●			30	3,4	4,3	5,7	8,4	9,7	11,8	13,7	16,8	18,1	26	31	40	58	65	69	72				
●		●	●	●			●	●			40	3,9	5,8	7,6	11,2	12,9	15,8	18,2	22	24	35	41	54	59	65	68	72				
●		●	●	●			●	●			50	4,4	7,2	9,5	14,0	16,1	19,7	23	28	30	44	51	67	60	65	68	71				
●		●	●	●			●	●			60	4,8	8,6	11,4	16,8	19,3	24	27	34	36	53	61	81	60	65	68	71				
●		●	●	●			●	●			70	5,2	10,1	13,3	19,5	23	28	32	39	42	62	71	94	60	65	68	71				
●	●	●	●			●	●			100	6,2	14,4	19,1	28	32	39	46	56	60	88	102	135	58	65	69	70					
●	●	●	●			●	●			150	7,5	22	29	42	48	59	68	84	90	132	153	202	59	65	68	70					





ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

*При указанном давлении в бар.

Угол распыла при 3 бар	Тип форсунки/ Соединение (дюйм)										Размер	Эквив. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)*											Угол распыла (°)*			
	H-U					H-DU		U					0,4	0,7	1,5	2	3	4	6	7	15	20	35	1,5	3	6	15
	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1/8	1/4	1"	1-1/4	2"																	
65°				•	•						200	8,7	29	38	56	64	79	91	112	121	177	204	270	60	65	67	69
					•						250	9,5	36	48	70	81	99	114	140	151	221	255	337	60	65	67	69
					•						300	10,4	43	57	84	97	118	137	168	181	265	306	405	60	65	67	69
					•						400	12,0	58	76	112	129	158	182	223	241	353	408	539	60	65	67	69
									•	•	500	13,4	72	95	140	161	197	228	279	302	441	510	674	60	65	66	68
									•		580	14,5	84	111	162	187	229	264	324	350	512	591	782	61	65	66	68
50°						•					02	0,89	0,29	0,38	0,56	0,64	0,79	0,91	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	39	50	57	63
						•					03	1,1	0,43	0,57	0,84	0,97	1,2	1,4	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	40	50	56	62
						•					04	1,3	0,58	0,76	1,1	1,3	1,6	1,8	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	42	50	56	61
						•					05	1,4	0,72	0,95	1,4	1,6	2,0	2,3	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	44	50	56	61
						•					055	1,5	0,79	1,0	1,5	1,8	2,2	2,5	3,1	3,3	4,9	5,6	7,4	44	50	56	61
						•					06	1,5	0,86	1,1	1,7	1,9	2,4	2,7	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	45	50	56	60
						•					07	1,7	1,0	1,3	2,0	2,3	2,8	3,2	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4	45	50	56	60
						•					08	1,8	1,2	1,5	2,2	2,6	3,2	3,6	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	45	50	55	60
		•	•	•			•	•			10	2,0	1,4	1,9	2,8	3,2	3,9	4,6	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5	45	50	55	59
		•	•	•	•		•	•			15	2,4	2,2	2,9	4,2	4,8	5,9	6,8	8,4	9,0	13,2	15,3	20	45	50	55	59
		•	•	•	•		•				20	2,8	2,9	3,8	5,6	6,4	7,9	9,1	11,2	12,1	17,7	20	27	45	50	55	59
		•	•	•	•		•				30	3,4	4,3	5,7	8,4	9,7	11,8	13,7	16,8	18,1	26	31	40	45	50	55	59
		•	•	•			•	•			40	3,9	5,8	7,6	11,2	12,9	15,8	18,2	22	24	35	41	54	46	50	54	59
		•	•	•			•				50	4,4	7,2	9,5	14,0	16,1	19,7	23	28	30	44	51	67	46	50	54	59
		•	•				•				60	4,8	8,6	11,4	16,8	19,3	24	27	34	36	53	61	81	46	50	54	59
		•	•	•			•				70	5,1	10,1	13,3	19,5	23	28	32	39	42	62	71	94	46	50	54	59
		•	•								80	5,5	11,5	15,3	22	26	32	36	45	48	71	82	108	45	50	53	58
			•								85	5,7	12,3	16,2	24	27	34	39	47	51	75	87	115	45	50	53	57
		•									90	5,8	13,0	17,2	25	29	36	41	50	54	79	92	121	45	50	53	56
			•	•							100	6,2	14,4	19,1	28	32	39	46	56	60	88	102	135	44	50	52	54
			•								110	6,5	15,9	21	31	35	43	50	61	66	97	112	148	45	50	53	54
			•								120	6,7	17,3	23	34	39	47	55	67	72	106	122	162	44	50	53	55
			•								135	7,2	19,5	26	38	44	53	62	75	81	119	138	182	45	50	52	55
			•	•							150	7,5	22	29	42	48	59	68	84	90	132	153	202	45	50	52	55
				•							200	8,7	29	38	56	64	79	91	112	121	177	204	270	46	50	52	55
					•						250	9,7	36	48	70	81	99	114	140	151	221	255	337	46	50	52	55
						•					400	12,0	58	76	112	129	158	182	223	241	353	408	539	46	50	52	55
									•	•	500	13,4	72	95	140	161	197	228	279	302	441	510	674	49	50	51	54
									•		580	14,5	84	111	162	187	229	264	324	350	512	591	782	49	50	51	53
										•	750	16,4	108	143	209	242	296	342	419	452	662	765	1011	49	50	51	53
									•	1000	19,0	144	191	279	322	395	456	558	603	883	1019	1349	49	50	51	53	
									•	1500	23,2	216	286	419	484	592	684	838	905	1324	1529	2023	49	50	51	52	
									•	2000	26,8	288	381	558	645	790	912	1117	1206	1766	2039	2697	49	50	51	52	





ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

*При указанном давлении в бар.

Угол распыла при 3 бар	Тип форсунки/Соединение (дюйм)										Размер	Эквив. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)*															Угол распыла (°)*			
	H-U					H-DU		U					0,4	0,7	1,5	2	3	4	6	7	15	20	35	1,5	3	6	15				
	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1/8	1/4	1"	1-1/4	2"																					
40°	•	•	•			•	•				10	2,0	1,4	1,9	2,8	3,2	3,9	4,6	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5	32	40	45	48				
	•	•	•	•		•	•				15	2,4	2,2	2,9	4,2	4,8	5,9	6,8	8,4	9,0	13,2	15,3	20	32	40	45	48				
	•	•	•	•		•	•				20	2,8	2,9	3,8	5,6	6,4	7,9	9,1	11,2	12,1	17,7	20	27	32	40	45	48				
	•	•	•			•	•				30	3,4	4,3	5,7	8,4	9,7	11,8	13,7	16,8	18,1	26	31	40	33	40	45	48				
	•	•	•			•	•				40	3,9	5,8	7,6	11,2	12,9	15,8	18,2	22	24	35	41	54	34	40	45	48				
	•	•	•	•			•				50	4,4	7,2	9,5	14,0	16,1	19,7	23	28	30	44	51	67	35	40	45	48				
	•	•	•				•				60	4,8	8,6	11,4	16,8	19,3	24	27	34	36	53	61	81	35	40	45	48				
	•	•	•				•				70	5,2	10,1	13,3	19,5	23	28	32	39	42	62	71	94	35	40	45	48				
	•	•	•								80	5,5	11,5	15,3	22	26	32	36	45	48	71	82	108	35	40	44	47				
			•	•							100	6,2	14,4	19,1	28	32	39	46	56	60	88	102	135	34	40	43	46				
			•	•							150	7,5	22	29	42	48	59	68	84	90	132	153	202	35	40	43	44				
				•							200	8,7	29	38	56	64	79	91	112	121	177	204	270	36	40	42	44				
				•				•		500	13,4	72	95	140	161	197	228	279	302	441	510	674	38	40	41	45					
25°	•	•				•	•				10	2,0	1,4	1,9	2,8	3,2	3,9	4,6	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5	18	25	31	37				
	•	•	•			•	•				15	2,4	2,2	2,9	4,2	4,8	5,9	6,8	8,4	9,0	13,2	15,3	20	18	25	31	37				
	•	•	•			•	•				20	2,8	2,9	3,8	5,6	6,4	7,9	9,1	11,2	12,1	17,7	20	27	19	25	31	37				
	•	•	•			•	•				30	3,4	4,3	5,7	8,4	9,7	11,8	13,7	16,8	18,1	26	31	40	20	25	30	36				
	•	•	•			•	•				40	3,9	5,8	7,6	11,2	12,9	15,8	18,2	22	24	35	41	54	21	25	29	35				
	•	•	•				•				50	4,4	7,2	9,5	14,0	16,1	19,7	23	28	30	44	51	67	21	25	29	35				
	•	•	•				•				60	4,8	8,6	11,4	16,8	19,3	24	27	34	36	53	61	81	22	25	29	35				
	•	•	•				•				70	5,2	10,1	13,3	19,5	23	28	32	39	42	62	71	94	22	25	29	35				
			•	•							100	6,2	14,4	19,1	28	32	39	46	56	60	88	102	135	23	25	28	32				
				•							150	7,5	22	29	42	48	59	68	84	90	132	153	202	24	25	28	30				
					•						200	8,7	29	38	56	64	79	91	112	121	177	204	270	24	25	26	29				
									•	•	500	13,4	72	95	140	161	197	228	279	302	441	510	674	24	25	26	29				
									•	750	16,4	108	143	209	242	296	342	419	452	662	765	1011	24	25	26	28					
									•	1000	19,0	144	191	279	322	395	456	558	603	883	1019	1349	24	25	26	28					
15°	•										01	0,66	0,14	0,19	0,28	0,32	0,39	0,46	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	-	15	24	28				
	•	•				•	•				10	2,0	1,4	1,9	2,8	3,2	3,9	4,6	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5	10	15	19	24				
	•	•	•			•	•				15	2,4	2,2	2,9	4,2	4,8	5,9	6,8	8,4	9,0	13,2	15,3	20	10	15	19	24				
	•	•	•			•	•				20	2,8	2,9	3,8	5,6	6,4	7,9	9,1	11,2	12,1	17,7	20	27	10	15	19	23				
	•	•	•			•	•				30	3,4	4,3	5,7	8,4	9,7	11,8	13,7	16,8	18,1	26	31	40	10	15	19	21				
	•	•	•			•	•				40	3,9	5,8	7,6	11,2	12,9	15,8	18,2	22	24	35	41	54	10	15	18	21				
	•	•	•				•				50	4,4	7,2	9,5	14,0	16,1	19,7	23	28	30	44	51	67	11	15	18	21				
	•	•	•				•				60	4,8	8,6	11,4	16,8	19,3	24	27	34	36	53	61	81	11	15	18	21				
			•	•							100	6,2	14,4	19,1	28	32	39	46	56	60	88	102	135	13	15	17	18				
				•							120	6,7	17,3	23	34	39	47	55	67	72	106	122	162	13	15	17	18				
					•						150	7,5	22	29	42	48	59	68	84	90	132	153	202	14	15	17	18				
											200	8,7	29	38	56	64	79	91	112	121	177	204	270	14	15	17	18				
									•	500	13,4	72	95	140	161	197	228	279	302	441	510	674	14	15	16	17					
									•	1000	19,0	144	191	279	322	395	456	558	603	883	1019	1349	14	15	16	17					





ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

*При указанном давлении в бар.

Угол распыла при 3 бар	Тип форсунки/ Соединение (дюйм)									Размер	Эквив. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)*															Угол распыла (°)*			
	H-U					H-DU		U				0,4	0,7	1,5	2	3	4	6	7	15	20	35	1,5	3	6	15				
	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1/8	1/4	1"	1-1/4																		2"			
0°	•	•					•	•			03	1,0	0,43	0,57	0,84	0,97	1,2	1,4	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	0 Сплошная струя						
	•	•					•	•			04	1,2	0,58	0,76	1,1	1,3	1,6	1,8	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4							
	•	•					•	•			05	1,3	0,72	0,95	1,4	1,6	2,0	2,3	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7							
	•	•					•	•			055	1,4	0,79	1,0	1,5	1,8	2,2	2,5	3,1	3,3	4,9	5,6	7,4							
	•	•					•	•			06	1,5	0,86	1,1	1,7	1,9	2,4	2,7	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1							
	•	•					•	•			065	1,5	0,94	1,2	1,8	2,1	2,6	3,0	3,6	3,9	5,7	6,6	8,8							
		•					•	•			07	1,6	1,0	1,3	2,0	2,3	2,8	3,2	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4							
	•	•					•	•			08	1,7	1,2	1,5	2,2	2,6	3,2	3,6	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8							
	•										085	1,8	1,2	1,6	2,4	2,7	3,4	3,9	4,7	5,1	7,5	8,7	11,5							
	•	•					•	•			09	1,8	1,3	1,7	2,5	2,9	3,6	4,1	5,0	5,4	7,9	9,2	12,1							
	•	•					•	•			10	1,9	1,4	1,9	2,8	3,2	3,9	4,6	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5							
		•						•			12	2,1	1,7	2,3	3,4	3,9	4,7	5,5	6,7	7,2	10,6	12,2	16,2							
	•	•					•	•			15	2,3	2,2	2,9	4,2	4,8	5,9	6,8	8,4	9,0	13,2	15,3	20							
	•	•	•				•	•			20	2,7	2,9	3,8	5,6	6,4	7,9	9,1	11,2	12,1	17,7	20	27							
	•	•					•	•			30	3,3	4,3	5,7	8,4	9,7	11,8	13,7	16,8	18,1	26	31	40							
	•	•					•	•			40	3,8	5,8	7,6	11,2	12,9	15,8	18,2	22	24	35	41	54							
		•						•			50	4,2	7,2	9,5	14,0	16,1	19,7	23	28	30	44	51	67							
	•							•			60	4,6	8,6	11,4	16,8	19,3	24	27	34	36	53	61	81							
	•	•						•			70	5,0	10,1	13,3	19,5	23	28	32	39	42	62	71	94							
	•	•									80	5,3	11,5	15,3	22	26	32	36	45	48	71	82	108							
		•									100	6,0	14,4	19,1	28	32	39	46	56	60	88	102	135							
			•								120	6,8	17,3	23	34	39	47	55	67	72	106	122	162							
	•			•							150	7,3	22	29	42	48	59	68	84	90	132	153	202							
				•							165	7,7	24	31	46	53	65	75	92	100	146	168	223							
				•							200	8,5	29	38	56	64	79	91	112	121	177	204	270							
				•	•						250	9,5	36	48	70	81	99	114	140	151	221	255	337							
					•						350	11,1	50	67	98	113	138	160	195	211	309	357	472							
								•	•		570	14,2	82	109	159	184	225	260	318	344	503	581	769							
					•						700	15,7	101	133	195	226	276	319	391	422	618	714	944							
								•			1000	18,8	144	191	279	322	395	456	558	603	883	1019	1349							
							•			1100	19,7	159	210	307	355	434	501	614	663	971	1121	1483								
								•		1400	22,2	202	267	391	451	553	638	782	844	1236	1427	1888								
								•		1800	25,2	259	343	503	580	711	821	1005	1086	1589	1835	2427								
								•		2000	26,5	288	381	558	645	790	912	1117	1206	1766	2039	2697								
								•		3500	35,1	505	667	977	1128	1382	1596	1954	2111	3090	3568	4720								





РАЗМЕРЫ И ВЕС

Стандарт	Тип форсунки	Соединение (дюйм)	Длина (мм)	6-гран. (мм)	Вес (кг)
	H-VV (наружн. резьба)	1/8	22	12,7	0,02
		1/4	23	14,3	0,03
	H-VVL (наружн. резьба)	1/8	36	12,7	0,02
		1/4	38	14,3	0,03
	H-DT (внутр. резьба)	1/8	19,1	12,7	0,03
		1/4	19,8	15,9	0,04
	H-U (наружн. резьба)	1/8	22	12,7	0,02
		1/4	25	14,3	0,03
		3/8	32	17,5	0,04
		1/2	38	22,2	0,06
		3/4	51	27	0,14
	H-DU (внутр. резьба)	1/8	28,6	12,7	0,04
		1/4	31,8	15,9	0,06
	U (наружн. резьба)	1	64	Ø 33,3	0,26
		1-1/4	95	Ø 42,9	0,57
		2	127	Ø 60,3	1,9

Все данные основаны на самом большом/тяжелом варианте исполнения каждого типа.

МАТЕРИАЛЫ

Материал	Код материала	Тип форсунки					
		H-VV	H-VVL	H-DT	H-U	H-DU	U
Латунь	(без кода)	●	●	●	●	●	●
Сталь	I	●			●		●
Нержавеющая сталь 303	SS	●	●	●	●	●	●
Нержавеющая сталь 316	316SS	●	●		●		
Поливинилхлорид	PVC				●	●	

Другие материалы на заказ.

Число ячеек в форсуночных фильтрах	
Эквив. выходное отверстие (мм)	Рекоменд. число ячеек
до 0,46 мм	200
0,47 мм до 0,79 мм	100
0,80 мм и более	50

СХЕМА ЗАКАЗА

СТАНДАРТНАЯ ФОРСУНКА					
H	1/4	VV	- SS	110	10
Тип форсунки	Соединение	Тип форсунки	Код материала	Угол распыла	Размер

СТАНДАРТНАЯ ФОРСУНКА				
1	U	- SS	50	500
Соединение	Тип форсунки	Код материала	Угол распыла	Размер

При конической резьбе BSPT перед типом соединения необходимо указать "B".

