



### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Широкораскрывающийся плоский факел распыла с равномерным распределением жидкости и умеренной ударной силой.
- Средние капли.
- Более низкие денежные затраты — корпуса форсунок могут использоваться повторно — заменяются только насадки.
- Также пригодны для пара и сжатого воздуха.
- Свободные проходные сечения сводят к минимуму риск засорения и обеспечивают равномерность покрытия орошением даже при первых признаках износа форсунки.
- Прецизионно выполненная дефлекторная поверхность обеспечивает равномерное отклонение струи и точные углы распыления.
- Форсунки UniJet в сборе:
  - Корпус, фильтр, насадка, накидная гайка.

### КОРПУСА UNIJET

- Соединение форсунки: внутренняя резьба Т или наружная резьба ТТ



Корпус форсунки Т (внутр.резьба) или



Корпус форсунки ТТ (наружн.резьба)



Форсуночный фильтр



Насадка



Накидная гайка

### НАСАДКА ФОРСУНКИ FLOODJET

Форсунка UniJet в сборе состоит из корпуса (с внутренней Т или наружной ТТ резьбой), фильтра, насадки и накидной гайки.

### ТК



Насадка форсунки FloodJet

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ОПТИМИЗАЦИИ

- Рекомендации по оптимизации Вы найдете на стр. С2.

### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Процессы охлаждения
- Промыв вторичного сырья пленки
- Противопожарная защита
- Подавление пены
- Циркуляционное перемешивание жидкостей
- Очистка пластинчатых сепараторов
- Водяные завесы

### СМОТРИ ТАКЖЕ

- Принадлежности
  - Сферические поворотные соединения
  - Обратные клапаны
  - Стабилизаторы струи для сокращения турбулентности
  - Манометры
  - Редукционные клапаны
  - Монтажные зажимы Split-eyelet
  - Фильтры
  - Шарнирные соединения





## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

### ТК

\*При указанном давлении в бар.

Входн. соединение (дюйм)	Размер	Эквив. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)*									Угол распыла (°)*		
			0,2	0,4	0,5	0,7	1	1,5	2	3	4	0,5	1,5	4
1/4	0,50	0,58	–	–	–	–	0,23	0,28	0,32	0,39	0,46	–	89	122
	0,75	0,74	–	–	–	0,29	0,34	0,42	0,48	0,59	0,68	–	106	125
	1	0,84	–	–	–	0,38	0,46	0,56	0,64	0,79	0,91	–	109	128
	1,5	1,0	–	–	0,48	0,57	0,68	0,84	0,97	1,2	1,4	73	108	125
	2	1,2	–	–	0,64	0,76	0,91	1,1	1,3	1,6	1,8	83	113	129
	2,5	1,3	–	0,72	0,81	0,95	1,1	1,4	1,6	2,0	2,3	98	122	133
	3	1,4	–	0,86	0,97	1,1	1,4	1,7	1,9	2,4	2,7	86	112	126
	4	1,7	–	1,2	1,3	1,5	1,8	2,2	2,6	3,2	3,6	97	123	132
	5	1,9	1,0	1,4	1,6	1,9	2,3	2,8	3,2	3,9	4,6	114	128	142
	7,5	2,3	1,5	2,2	2,4	2,9	3,4	4,2	4,8	5,9	6,8	101	119	134
	10	2,7	2,0	2,9	3,2	3,8	4,6	5,6	6,4	7,9	9,1	115	133	145
	12	2,9	2,4	3,5	3,9	4,6	5,5	6,7	7,7	9,5	10,9	128	139	153
	15	3,3	3,1	4,3	4,8	5,7	6,8	8,4	9,7	11,8	13,7	98	113	123
	18	3,6	3,7	5,2	5,8	6,9	8,2	10,1	11,6	14,2	16,4	106	120	131
	20	3,8	4,1	5,8	6,4	7,6	9,1	11,2	12,9	15,8	18,2	110	122	133
	24	4,1	4,9	6,9	7,7	9,2	10,9	13,4	15,5	19,0	22	115	131	144
30	4,6	6,1	8,6	9,7	11,4	13,7	16,8	19,3	24	27	100	110	121	
40	5,3	8,2	11,5	12,9	15,3	18,2	22	26	32	36	111	126	136	
50	5,9	10,2	14,4	16,1	19,1	23	28	32	39	46	117	131	140	

Другие конструкции форсунок возможны на заказ.

## РАЗМЕРЫ И ВЕС

Стандарт	Тип форсунки	Длина (мм)	6-гран. (мм)	Вес (кг)
	T+TK	51	20,6	0,07
	TT+TK	51	20,6	0,06

Все данные основаны на самом большом/тяжелом варианте исполнения каждого типа.

## СХЕМА ЗАКАЗА

ФОРСУНКА UNIJET В СБОРЕ					
КОРПУС ФОРСУНКИ			НАСАДКА ФОРСУНКИ		
1/4	TT	SS	+	TK	SS 2
Соединение	Тип корпуса	Код материала		Тип насадки	Код материала Размер

При конической резьбе BSPT перед типом соединения необходимо указать "B".

## МАТЕРИАЛЫ

Материал	Код материала	Насадка форсунки
		ТК
Латунь	(без кода)	●
Нержавеющая сталь 303	SS	●

Другие материалы на заказ.

Число ячеек в форсуночных фильтрах	
Эквив. выходное отверстие (мм)	Рекоменд. число ячеек
до 0,46 мм	200
0,47 мм до 0,79 мм	100
0,80 мм и более	50

