



## КОРПУСА UNIJET

- Соединение форсунки: внутренняя резьба Т или наружная резьба ТТ



Корпус форсунки Т (внутр.резьба) или



Корпус форсунки ТТ (наружн.резьба)



Форсуночный фильтр



Насадка



Накидная гайка

## НАСАДКИ ФОРСУНОК UNIJET

Форсунка в сборе Unijet состоит из корпуса (с внутренней Т или наружной ТТ резьбой), фильтра, насадки и накидной гайки.

### TPU



Стандартная насадка форсунки

## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Плоскоструйный распыл с равномерным распределением жидкости.
- Угол распыла от 0° (сплошная струя) до 110°.
- Мелкие до средних по размеру капли.
- Меньшие денежные затраты – при износе форсунки корпус можно использовать повторно – заменяются лишь насадки.
- Защита от механических повреждений за счет утопленных выходных отверстий.
- Большой выбор сменных насадок, корпусов, различные размеры, материалы, углы распыла, принадлежности.
- Расходы до 28 л/мин при 3 бар.
- Форсунка в сборе Unijet:
  - Корпус, фильтр, насадка, накидная гайка.

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ОПТИМИЗАЦИИ

- Рекомендации по оптимизации Вы найдете на стр. С2.

## СМОТРИ ТАКЖЕ

- Принадлежности
  - Адаптеры
  - Корпуса форсунок с крепежными хомутами
  - Корпуса форсунок с шариковыми клапанами
  - Обратные клапаны
  - Присоединительные патрубки шланга
  - Стабилизаторы струи
  - Шайбы и заглушки
  - Шайбы-дозаторы, накидные гайки, адаптеры
  - Корпуса форсунок с запорными клапанами
  - Корпуса форсунок с клапанами переключения
  - Монтажные зажимы Split-Eyelet
  - Фильтры
  - Шарнирные соединения

## ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Обезжиривание и споласкивание
- Обработка и очистка металла
- Промывание и полоскание
- Очистка под высоким давлением
- Промыв песка, угля и гравия
- Нанесение покрытий
- Охлаждение распылением





## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

## TRU

\*При указанном давлении в бар.

Угол распыла при 3 бар	Размер	Эквив. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)*											Угол распыла (°)*			
			0,4	0,7	1,5	2	3	4	6	7	15	20	35	1,5	3	6	15
110°	0033	0,38	—	—	0,092	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,29	0,34	0,45	91	110	116	121
	0050	0,46	—	—	0,14	0,16	0,20	0,23	0,28	0,30	0,44	0,51	0,67	91	110	118	124
	0067	0,53	—	—	0,19	0,22	0,26	0,31	0,37	0,40	0,59	0,68	0,90	92	110	118	124
	01	0,66	0,14	0,19	0,28	0,32	0,39	0,46	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	94	110	121	124
	015	0,81	0,22	0,29	0,42	0,48	0,59	0,68	0,84	0,90	1,3	1,5	2,0	97	110	121	124
	02	0,89	0,29	0,38	0,56	0,64	0,79	0,91	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	98	110	120	123
	03	1,1	0,43	0,57	0,84	0,97	1,2	1,4	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	99	110	120	123
	04	1,3	0,58	0,76	1,1	1,3	1,6	1,8	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	100	110	119	122
	05	1,4	0,72	0,95	1,4	1,6	2,0	2,3	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	100	110	118	122
	06	1,6	0,86	1,1	1,7	1,9	2,4	2,7	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	101	110	117	122
	07	1,7	1,0	1,3	2,0	2,3	2,8	3,2	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4	102	110	117	121
	08	1,8	1,2	1,5	2,2	2,6	3,2	3,6	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	102	110	117	121
	10	2,0	1,4	1,9	2,8	3,2	3,9	4,6	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5	103	110	117	119
	12	2,2	1,7	2,3	3,4	3,9	4,7	5,5	6,7	7,2	10,6	12,2	16,2	103	110	117	119
	15	2,5	2,2	2,9	4,2	4,8	5,9	6,8	8,4	9,0	13,2	15,3	20	104	110	117	118
	20	2,8	2,9	3,8	5,6	6,4	7,9	9,1	11,2	12,1	17,7	20	27	105	110	117	118
	30	2,9	4,3	5,7	8,4	9,7	11,8	13,7	16,8	18,1	26	31	40	105	110	117	118
95°	01	0,66	0,14	0,19	0,28	0,32	0,39	0,46	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	81	95	105	113
	015	0,81	0,22	0,29	0,42	0,48	0,59	0,68	0,84	0,90	1,3	1,5	2,0	82	95	105	113
	02	0,89	0,29	0,38	0,56	0,64	0,79	0,91	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	82	95	105	113
	03	1,1	0,43	0,57	0,84	0,97	1,2	1,4	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	83	95	104	111
	04	1,3	0,58	0,76	1,1	1,3	1,6	1,8	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	84	95	103	108
	05	1,4	0,72	0,95	1,4	1,6	2,0	2,3	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	84	95	102	107
	06	1,5	0,86	1,1	1,7	1,9	2,4	2,7	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	86	95	101	106
	07	1,7	1,0	1,3	2,0	2,3	2,8	3,2	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4	86	95	101	106
	08	1,8	1,2	1,5	2,2	2,6	3,2	3,6	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	87	95	100	105
	09	1,9	1,3	1,7	2,5	2,9	3,6	4,1	5,0	5,4	7,9	9,2	12,1	89	95	100	105
	10	2,0	1,4	1,9	2,8	3,2	3,9	4,6	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5	89	95	100	105
	11	2,1	1,6	2,1	3,1	3,5	4,3	5,0	6,1	6,6	9,7	11,2	14,8	89	95	100	105
	12	2,2	1,7	2,3	3,4	3,9	4,7	5,5	6,7	7,2	10,6	12,2	16,2	89	95	100	105
	13	2,3	1,9	2,5	3,6	4,2	5,1	5,9	7,3	7,8	11,5	13,3	17,5	89	95	100	105
	14	2,4	2,0	2,7	3,9	4,5	5,5	6,4	7,8	8,4	12,4	14,3	18,9	89	95	100	105
	15	2,5	2,2	2,9	4,2	4,8	5,9	6,8	8,4	9,0	13,2	15,3	20	90	95	100	105
	16	2,5	2,3	3,1	4,5	5,2	6,3	7,3	8,9	9,6	14,1	16,3	22	90	95	100	105
18	2,7	2,6	3,4	5,0	5,8	7,1	8,2	10,1	10,9	15,9	18,3	24	90	95	100	105	
20	2,8	2,9	3,8	5,6	6,4	7,9	9,1	11,2	12,1	17,7	20	27	90	95	100	105	
30	3,4	4,3	5,7	8,4	9,7	11,8	13,7	16,8	18,1	26	31	40	91	95	101	105	
40	3,9	5,8	7,6	11,2	12,9	15,8	18,2	22	24	35	41	54	92	95	100	105	
50	4,4	7,2	9,5	14,0	16,1	19,7	23	28	30	44	51	67	93	95	99	103	
60	4,8	8,6	11,4	16,8	19,3	24	27	34	36	53	61	81	93	95	99	103	
70	5,2	10,1	13,3	19,5	23	28	32	39	42	62	71	94	93	95	99	103	

Другие конструкции форсунок возможны на заказ.





## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

### TRU

\*При указанном давлении в бар.

Угол распыла при 3 бар	Размер	Эquiv. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)*											Угол распыла (°)*			
			0,4	0,7	1,5	2	3	4	6	7	15	20	35	1,5	3	6	15
80°	0050	0,46	–	–	0,14	0,16	0,20	0,23	0,28	0,30	0,44	0,51	0,67	61	80	95	101
	0067	0,53	–	0,13	0,19	0,22	0,26	0,31	0,37	0,40	0,59	0,68	0,90	67	80	94	99
	01	0,66	–	0,19	0,28	0,32	0,39	0,46	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	68	80	89	92
	015	0,81	–	0,29	0,42	0,48	0,59	0,68	0,84	0,90	1,3	1,5	2,0	68	80	89	92
	02	0,89	0,29	0,38	0,56	0,64	0,79	0,91	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	69	80	88	91
	03	1,1	0,43	0,57	0,84	0,97	1,2	1,4	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	70	80	87	90
	04	1,3	0,58	0,76	1,1	1,3	1,6	1,8	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	71	80	86	89
	045	1,4	0,65	0,86	1,3	1,5	1,8	2,1	2,5	2,7	4,0	4,6	6,1	71	80	86	89
	05	1,4	0,72	0,95	1,4	1,6	2,0	2,3	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	71	80	86	89
	06	1,6	0,86	1,1	1,7	1,9	2,4	2,7	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	72	80	85	88
	07	1,7	1,0	1,3	2,0	2,3	2,8	3,2	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4	72	80	85	88
	08	1,8	1,2	1,5	2,2	2,6	3,2	3,6	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	72	80	84	87
	09	1,9	1,3	1,7	2,5	2,9	3,6	4,1	5,0	5,4	7,9	9,2	12,1	73	73	73	73
	10	2,0	1,4	1,9	2,8	3,2	3,9	4,6	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5	73	80	84	87
	11	2,1	1,6	2,1	3,1	3,5	4,3	5,0	6,1	6,6	9,7	11,2	14,8	73	73	73	73
	12	2,2	1,7	2,3	3,4	3,9	4,7	5,5	6,7	7,2	10,6	12,2	16,2	73	73	73	73
	13	2,3	1,9	2,5	3,6	4,2	5,1	5,9	7,3	7,8	11,5	13,3	17,5	73	73	73	73
	14	2,4	2,0	2,7	3,9	4,5	5,5	6,4	7,8	8,4	12,4	14,3	18,9	73	73	73	73
	15	2,5	2,2	2,9	4,2	4,8	5,9	6,8	8,4	9,0	13,2	15,3	20	74	80	83	86
	16	2,5	2,3	3,1	4,5	5,2	6,3	7,3	8,9	9,6	14,1	16,3	22	74	80	83	86
17	2,6	2,5	3,2	4,7	5,5	6,7	7,8	9,5	10,3	15,0	17,3	23	74	80	83	86	
20	2,8	2,9	3,8	5,6	6,4	7,9	9,1	11,2	12,1	17,7	20	27	74	80	83	86	
25	3,1	3,6	4,8	7,0	8,1	9,9	11,4	14,0	15,1	22	25	34	74	80	83	86	
30	3,4	4,3	5,7	8,4	9,7	11,8	13,7	16,8	18,1	26	31	40	74	80	83	86	
40	3,9	5,8	7,6	11,2	12,9	15,8	18,2	22	24	35	41	54	74	80	83	86	
50	4,4	7,2	9,5	14,0	16,1	19,7	23	28	30	44	51	67	74	80	83	85	
60	4,8	8,6	11,4	16,8	19,3	24	27	34	36	53	61	81	75	80	83	85	
70	5,2	10,1	13,3	19,5	23	28	32	39	42	62	71	94	75	80	83	86	
73°	0023	0,30	–	–	0,064	0,074	0,091	0,10	0,13	0,14	0,20	0,23	0,31	50	73	89	97
	0039	0,41	–	0,074	0,11	0,13	0,15	0,18	0,22	0,24	0,34	0,40	0,53	53	73	87	93
	0077	0,58	–	0,15	0,21	0,25	0,30	0,35	0,43	0,46	0,68	0,78	1,0	53	73	86	92
	0116	0,71	0,17	0,22	0,32	0,37	0,46	0,53	0,65	0,70	1,0	1,2	1,6	54	73	85	90
	0154	0,81	0,22	0,29	0,43	0,50	0,61	0,70	0,86	0,93	1,4	1,6	2,1	55	73	84	88
	0231	0,96	0,33	0,44	0,64	0,74	0,91	1,1	1,3	1,4	2,0	2,4	3,1	56	73	83	87
	0308	1,1	0,44	0,59	0,86	0,99	1,2	1,4	1,7	1,9	2,7	3,1	4,2	58	73	82	86
	0385	1,2	0,56	0,73	1,1	1,2	1,5	1,8	2,1	2,3	3,4	3,9	5,2	59	73	81	85
	0462	1,4	0,67	0,88	1,3	1,5	1,8	2,1	2,6	2,8	4,1	4,7	6,2	60	73	80	84
	0616	1,6	0,89	1,2	1,7	2,0	2,4	2,8	3,4	3,7	5,4	6,3	8,3	63	73	79	83
	0770	1,8	1,1	1,5	2,1	2,5	3,0	3,5	4,3	4,6	6,8	7,8	10,4	64	73	77	82
	0924	1,9	1,3	1,8	2,6	3,0	3,6	4,2	5,2	5,6	8,2	9,4	12,5	65	73	77	80

Другие конструкции форсунок возможны на заказ.





## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

## TRU

\*При указанном давлении в бар.

Угол распыла при 3 бар	Размер	Эквив. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)*											Угол распыла (°)*			
			0,4	0,7	1,5	2	3	4	6	7	15	20	35	1,5	3	6	15
65°	0017	0,28	–	–	0,047	0,055	0,067	0,078	0,095	0,10	0,15	0,17	0,23	44	65	77	86
	0025	0,33	–	–	0,070	0,081	0,099	0,11	0,14	0,15	0,22	0,25	0,34	45	65	77	84
	0033	0,38	–	–	0,092	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,29	0,34	0,45	47	65	76	83
	0050	0,46	–	–	0,14	0,16	0,20	0,23	0,28	0,30	0,44	0,51	0,67	48	65	75	82
	0067	0,53	–	0,13	0,19	0,22	0,26	0,31	0,37	0,40	0,59	0,68	0,90	50	65	75	81
	01	0,66	–	0,19	0,28	0,32	0,39	0,46	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	51	65	74	80
	015	0,81	–	0,29	0,42	0,48	0,59	0,68	0,84	0,90	1,3	1,5	2,0	51	65	74	80
	02	0,89	0,29	0,38	0,56	0,64	0,79	0,91	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	52	65	73	79
	025	0,99	0,36	0,48	0,70	0,81	0,99	1,1	1,4	1,5	2,2	2,5	3,4	52	65	73	79
	03	1,1	0,43	0,57	0,84	0,97	1,2	1,4	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	53	65	72	78
	035	1,2	0,50	0,67	0,98	1,1	1,4	1,6	2,0	2,1	3,1	3,6	4,7	53	65	72	78
	04	1,3	0,58	0,76	1,1	1,3	1,6	1,8	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	53	65	72	76
	05	1,4	0,72	0,95	1,4	1,6	2,0	2,3	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	53	65	72	76
	055	1,5	0,79	1,0	1,5	1,8	2,2	2,5	3,1	3,3	4,9	5,6	7,4	53	65	72	76
	06	1,6	0,86	1,1	1,7	1,9	2,4	2,7	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	54	65	72	75
	07	1,7	1,0	1,3	2,0	2,3	2,8	3,2	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4	54	65	72	75
	08	1,8	1,2	1,5	2,2	2,6	3,2	3,6	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	55	65	71	74
	09	1,9	1,3	1,7	2,5	2,9	3,6	4,1	5,0	5,4	7,9	9,2	12,1	55	65	71	74
	10	2,0	1,4	1,9	2,8	3,2	3,9	4,6	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5	56	65	71	74
	11	2,1	1,6	2,1	3,1	3,5	4,3	5,0	6,1	6,6	9,7	11,2	14,8	56	65	71	74
12	2,2	1,7	2,3	3,4	3,9	4,7	5,5	6,7	7,2	10,6	12,2	16,2	56	65	71	74	
13	2,3	1,9	2,5	3,6	4,2	5,1	5,9	7,3	7,8	11,5	13,3	17,5	56	65	71	74	
14	2,4	2,0	2,7	3,9	4,5	5,5	6,4	7,8	8,4	12,4	14,3	18,9	56	65	71	74	
15	2,5	2,2	2,9	4,2	4,8	5,9	6,8	8,4	9,0	13,2	15,3	20	56	65	70	73	
20	2,8	2,9	3,8	5,6	6,4	7,9	9,1	11,2	12,1	17,7	20	27	57	65	70	73	
30	3,4	4,3	5,7	8,4	9,7	11,8	13,7	16,8	18,1	26	31	40	58	65	69	72	
40	3,8	5,8	7,6	11,2	12,9	15,8	18,2	22	24	35	41	54	59	65	68	72	
50	4,4	7,2	9,5	14,0	16,1	19,7	23	28	30	44	51	67	60	65	68	71	
60	4,8	8,6	11,4	16,8	19,3	24	27	34	36	53	61	81	60	65	68	71	
70	5,2	10,1	13,3	19,5	23	28	32	39	42	62	71	94	60	65	68	71	
50°	0017	0,28	–	–	0,047	0,055	0,067	0,078	0,095	0,10	0,15	0,17	0,23	27	50	65	74
	0025	0,33	–	–	0,070	0,081	0,099	0,11	0,14	0,15	0,22	0,25	0,34	29	50	64	71
	0033	0,38	–	–	0,092	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,29	0,34	0,45	30	50	62	68
	0050	0,46	–	–	0,14	0,16	0,20	0,23	0,28	0,30	0,44	0,51	0,67	32	50	60	66
	0067	0,53	–	–	0,19	0,22	0,26	0,31	0,37	0,40	0,59	0,68	0,90	35	50	60	66
	01	0,66	–	0,19	0,28	0,32	0,39	0,46	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	37	50	59	65
	015	0,81	–	0,29	0,42	0,48	0,59	0,68	0,84	0,90	1,3	1,5	2,0	38	50	58	64
	02	0,89	–	0,38	0,56	0,64	0,79	0,91	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	39	50	57	63
	025	0,99	0,36	0,48	0,70	0,81	0,99	1,1	1,4	1,5	2,2	2,5	3,4	40	50	57	63
	03	1,1	0,43	0,57	0,84	0,97	1,2	1,4	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	40	50	56	62
	035	1,2	0,50	0,67	0,98	1,1	1,4	1,6	2,0	2,1	3,1	3,6	4,7	40	50	56	61
04	1,3	0,58	0,76	1,1	1,3	1,6	1,8	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	42	50	56	61	
05	1,4	0,72	0,95	1,4	1,6	2,0	2,3	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	44	50	56	61	

Другие конструкции форсунок возможны на заказ.





## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

### TRU

\*При указанном давлении в бар.

Угол распыла при 3 бар	Размер	Эквив. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)*											Угол распыла (°)*			
			0,4	0,7	1,5	2	3	4	6	7	15	20	35	1,5	3	6	15
50°	06	1,5	0,86	1,1	1,7	1,9	2,4	2,7	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	45	50	56	60
	07	1,7	1,0	1,3	2,0	2,3	2,8	3,2	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4	45	50	56	60
	075	1,7	1,1	1,4	2,1	2,4	3,0	3,4	4,2	4,5	6,6	7,6	10,1	45	50	55	60
	08	1,8	1,2	1,5	2,2	2,6	3,2	3,6	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	45	50	55	60
	09	1,9	1,3	1,7	2,5	2,9	3,6	4,1	5,0	5,4	7,9	9,2	12,1	45	50	55	59
	10	2,0	1,4	1,9	2,8	3,2	3,9	4,6	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5	45	50	55	59
	13	2,3	1,9	2,5	3,6	4,2	5,1	5,9	7,3	7,8	11,5	13,3	17,5	45	50	55	59
	15	2,5	2,2	2,9	4,2	4,8	5,9	6,8	8,4	9,0	13,2	15,3	20	45	50	55	59
	20	2,8	2,9	3,8	5,6	6,4	7,9	9,1	11,2	12,1	17,7	20	27	45	50	55	59
	30	3,4	4,3	5,7	8,4	9,7	11,8	13,7	16,8	18,1	26	31	40	45	50	55	59
	40	3,8	5,8	7,6	11,2	12,9	15,8	18,2	22	24	35	41	54	46	50	54	59
	50	4,4	7,2	9,5	14,0	16,1	19,7	23	28	30	44	51	67	46	50	54	59
	60	4,8	8,6	11,4	16,8	19,3	24	27	34	36	53	61	81	46	50	54	59
70	5,2	10,1	13,3	19,5	23	28	32	39	42	62	71	94	46	50	54	59	
40°	0017	0,28	—	—	0,047	0,055	0,067	0,078	0,095	0,10	0,15	0,17	0,23	21	40	54	61
	0025	0,33	—	—	0,070	0,081	0,099	0,11	0,14	0,15	0,22	0,25	0,34	22	40	53	60
	0033	0,38	—	—	0,092	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,29	0,34	0,45	22	40	53	60
	0050	0,46	—	—	0,14	0,16	0,20	0,23	0,28	0,30	0,44	0,51	0,67	22	40	53	60
	0067	0,53	—	—	0,19	0,22	0,26	0,31	0,37	0,40	0,59	0,68	0,90	24	40	53	60
	01	0,66	—	—	0,28	0,32	0,39	0,46	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	26	40	52	59
	015	0,81	—	—	0,42	0,48	0,59	0,68	0,84	0,90	1,3	1,5	2,0	27	40	52	59
	02	0,89	—	0,38	0,56	0,64	0,79	0,91	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	29	40	51	58
	025	0,99	—	0,48	0,70	0,81	0,99	1,1	1,4	1,5	2,2	2,5	3,4	29	40	51	58
	03	1,1	—	0,57	0,84	0,97	1,2	1,4	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	30	40	50	57
	04	1,3	—	0,76	1,1	1,3	1,6	1,8	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	30	40	50	56
	05	1,4	—	0,95	1,4	1,6	2,0	2,3	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	31	40	49	55
	055	1,5	—	1,0	1,5	1,8	2,2	2,5	3,1	3,3	4,9	5,6	7,4	31	40	49	55
	06	1,6	—	1,1	1,7	1,9	2,4	2,7	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	31	40	49	55
	07	1,7	1,0	1,3	2,0	2,3	2,8	3,2	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4	31	40	49	55
	08	1,8	1,2	1,5	2,2	2,6	3,2	3,6	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	31	40	47	53
	09	1,9	1,3	1,7	2,5	2,9	3,6	4,1	5,0	5,4	7,9	9,2	12,1	32	40	45	48
	10	2,0	1,4	1,9	2,8	3,2	3,9	4,6	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5	32	40	45	48
	11	2,1	1,6	2,1	3,1	3,5	4,3	5,0	6,1	6,6	9,7	11,2	14,8	32	40	45	48
	12	2,2	1,7	2,3	3,4	3,9	4,7	5,5	6,7	7,2	10,6	12,2	16,2	32	40	45	48
	13	2,3	1,9	2,5	3,6	4,2	5,1	5,9	7,3	7,8	11,5	13,3	17,5	32	40	45	48
	15	2,5	2,2	2,9	4,2	4,8	5,9	6,8	8,4	9,0	13,2	15,3	20	32	40	45	48
	20	2,8	2,9	3,8	5,6	6,4	7,9	9,1	11,2	12,1	17,7	20	27	32	40	45	48
	25	3,1	3,6	4,8	7,0	8,1	9,9	11,4	14,0	15,1	22	25	34	32	40	45	48
	30	3,4	4,3	5,7	8,4	9,7	11,8	13,7	16,8	18,1	26	31	40	33	40	45	48
	40	3,9	5,8	7,6	11,2	12,9	15,8	18,2	22	24	35	41	54	34	40	45	48
	50	4,4	7,2	9,5	14,0	16,1	19,7	23	28	30	44	51	67	35	40	45	48
60	4,8	8,6	11,4	16,8	19,3	24	27	34	36	53	61	81	35	40	45	48	
70	5,2	10,1	13,3	19,5	23	28	32	39	42	62	71	94	35	40	45	48	

Другие конструкции форсунок возможны на заказ.





## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

## TRU

\*При указанном давлении в бар.

Угол распыла при 3 бар	Размер	Эквив. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)*											Угол распыла (°)*			
			0,4	0,7	1,5	2	3	4	6	7	15	20	35	1,5	3	6	15
25°	0017	0,28	–	–	–	0,055	0,067	0,078	0,095	0,10	0,15	0,17	0,23	–	25	35	47
	0025	0,33	–	–	–	0,081	0,099	0,11	0,14	0,15	0,22	0,25	0,34	–	25	35	45
	0033	0,38	–	–	–	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,29	0,34	0,45	–	25	34	44
	0050	0,46	–	–	–	0,16	0,20	0,23	0,28	0,30	0,44	0,51	0,67	–	25	34	43
	0067	0,53	–	–	–	0,22	0,26	0,31	0,37	0,40	0,59	0,68	0,90	–	25	34	42
	01	0,66	–	–	0,28	0,32	0,39	0,46	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	14	25	34	42
	015	0,81	–	–	0,42	0,48	0,59	0,68	0,84	0,90	1,3	1,5	2,0	15	25	34	41
	02	0,89	–	–	0,56	0,64	0,79	0,91	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	15	25	33	40
	03	1,1	–	–	0,84	0,97	1,2	1,4	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	15	25	33	40
	04	1,3	–	0,76	1,1	1,3	1,6	1,8	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	16	25	32	39
	05	1,4	–	0,95	1,4	1,6	2,0	2,3	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	16	25	32	39
	055	1,5	–	1,0	1,5	1,8	2,2	2,5	3,1	3,3	4,9	5,6	7,4	16	25	32	39
	06	1,6	–	1,1	1,7	1,9	2,4	2,7	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	17	25	31	38
	07	1,7	–	1,3	2,0	2,3	2,8	3,2	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4	17	25	31	38
	08	1,8	–	1,5	2,2	2,6	3,2	3,6	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	17	25	31	38
	09	1,9	–	1,7	2,5	2,9	3,6	4,1	5,0	5,4	7,9	9,2	12,1	17	25	31	38
	10	2,0	–	1,9	2,8	3,2	3,9	4,6	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5	18	25	31	37
	13	2,3	–	2,5	3,6	4,2	5,1	5,9	7,3	7,8	11,5	13,3	17,5	18	25	31	37
	15	2,5	–	2,9	4,2	4,8	5,9	6,8	8,4	9,0	13,2	15,3	20	18	25	31	37
	20	2,8	–	3,8	5,6	6,4	7,9	9,1	11,2	12,1	17,7	20	27	19	25	31	37
30	3,4	4,3	5,7	8,4	9,7	11,8	13,7	16,8	18,1	26	31	40	20	25	30	36	
40	3,9	5,8	7,6	11,2	12,9	15,8	18,2	22	24	35	41	54	21	25	29	35	
50	4,4	7,2	9,5	14,0	16,1	19,7	23	28	30	44	51	67	21	25	29	35	
60	4,8	8,6	11,4	16,8	19,3	24	27	34	36	53	61	81	22	25	29	35	
70	5,2	10,1	13,3	19,5	23	28	32	39	42	62	71	94	22	25	29	35	
15°	0017	0,28	–	–	–	0,055	0,067	0,078	0,095	0,10	0,15	0,17	0,23	–	15	30	37
	0025	0,33	–	–	–	0,081	0,099	0,11	0,14	0,15	0,22	0,25	0,34	–	15	28	34
	0033	0,38	–	–	–	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,29	0,34	0,45	–	15	27	32
	0050	0,46	–	–	–	0,16	0,20	0,23	0,28	0,30	0,44	0,51	0,67	–	15	26	30
	0067	0,53	–	–	–	0,22	0,26	0,31	0,37	0,40	0,59	0,68	0,90	–	15	25	29
	01	0,66	–	–	–	0,32	0,39	0,46	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3	–	15	24	28
	015	0,81	–	–	–	0,48	0,59	0,68	0,84	0,90	1,3	1,5	2,0	–	15	23	27
	02	0,89	–	–	0,56	0,64	0,79	0,91	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7	6	15	22	27
	03	1,1	–	–	0,84	0,97	1,2	1,4	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0	6	15	22	27
	04	1,3	–	–	1,1	1,3	1,6	1,8	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4	7	15	21	26
	05	1,4	–	–	1,4	1,6	2,0	2,3	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7	7	15	21	26
	055	1,5	–	–	1,5	1,8	2,2	2,5	3,1	3,3	4,9	5,6	7,4	7	15	21	26
	06	1,6	–	–	1,7	1,9	2,4	2,7	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1	8	15	21	26
	07	1,7	–	–	2,0	2,3	2,8	3,2	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4	8	15	21	26
	08	1,8	–	–	2,2	2,6	3,2	3,6	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8	9	15	20	25
	09	1,9	–	–	2,5	2,9	3,6	4,1	5,0	5,4	7,9	9,2	12,1	9	15	20	25
	10	2,0	–	–	2,8	3,2	3,9	4,6	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5	10	15	19	24
11	2,1	–	2,1	3,1	3,5	4,3	5,0	6,1	6,6	9,7	11,2	14,8	10	15	19	24	

Другие конструкции форсунок возможны на заказ.





## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

### TRU

\*При указанном давлении в бар.

Угол распыла при 3 бар	Размер	Эquiv. диаметр отверстия (мм)	Расход (л/мин)*											Угол распыла (°)*			
			0,4	0,7	1,5	2	3	4	6	7	15	20	35	1,5	3	6	15
15°	12	2,2	1,7	2,3	3,4	3,9	4,7	5,5	6,7	7,2	10,6	12,2	16,2	10	15	19	24
	15	2,5	2,2	2,9	4,2	4,8	5,9	6,8	8,4	9,0	13,2	15,3	20	10	15	19	24
	20	2,8	2,9	3,8	5,6	6,4	7,9	9,1	11,2	12,1	17,7	20	27	10	15	19	23
	30	3,4	4,3	5,7	8,4	9,7	11,8	13,7	16,8	18,1	26	31	40	10	15	19	21
	40	3,9	5,8	7,6	11,2	12,9	15,8	18,2	22	24	35	41	54	10	15	18	21
	50	4,4	7,2	9,5	14,0	16,1	19,7	23	28	30	44	51	67	11	15	18	21
	60	4,8	8,6	11,4	16,8	19,3	24	27	34	36	53	61	81	11	15	18	21
	70	5,2	10,1	13,3	19,5	23	28	32	39	42	62	71	94	11	15	18	21
0°	0009	0,20	0,013	0,017	0,025	0,029	0,036	0,041	0,050	0,054	0,079	0,092	0,12	0 Сплошная струя			
	0012	0,25	0,017	0,023	0,034	0,039	0,047	0,055	0,067	0,072	0,11	0,12	0,16				
	0019	0,30	0,027	0,036	0,053	0,061	0,075	0,087	0,11	0,11	0,17	0,19	0,26				
	0021	0,33	0,030	0,040	0,059	0,068	0,083	0,096	0,12	0,13	0,19	0,21	0,28				
	0033	0,41	0,048	0,063	0,092	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,29	0,34	0,45				
	0050	0,48	0,072	0,095	0,14	0,16	0,20	0,23	0,28	0,30	0,44	0,51	0,67				
	0067	0,58	0,097	0,13	0,19	0,22	0,26	0,31	0,37	0,40	0,59	0,68	0,90				
	01	0,71	0,14	0,19	0,28	0,32	0,39	0,46	0,56	0,60	0,88	1,0	1,3				
	015	0,86	0,22	0,29	0,42	0,48	0,59	0,68	0,84	0,90	1,3	1,5	2,0				
	02	0,99	0,29	0,38	0,56	0,64	0,79	0,91	1,1	1,2	1,8	2,0	2,7				
	03	1,2	0,43	0,57	0,84	0,97	1,2	1,4	1,7	1,8	2,6	3,1	4,0				
	04	1,4	0,58	0,76	1,1	1,3	1,6	1,8	2,2	2,4	3,5	4,1	5,4				
	045	1,5	0,65	0,86	1,3	1,5	1,8	2,1	2,5	2,7	4,0	4,6	6,1				
	05	1,6	0,72	0,95	1,4	1,6	2,0	2,3	2,8	3,0	4,4	5,1	6,7				
	055	1,7	0,79	1,0	1,5	1,8	2,2	2,5	3,1	3,3	4,9	5,6	7,4				
	06	1,7	0,86	1,1	1,7	1,9	2,4	2,7	3,4	3,6	5,3	6,1	8,1				
	065	1,8	0,94	1,2	1,8	2,1	2,6	3,0	3,6	3,9	5,7	6,6	8,8				
	07	1,9	1,0	1,3	2,0	2,3	2,8	3,2	3,9	4,2	6,2	7,1	9,4				
	08	2,0	1,2	1,5	2,2	2,6	3,2	3,6	4,5	4,8	7,1	8,2	10,8				
	09	2,1	1,3	1,7	2,5	2,9	3,6	4,1	5,0	5,4	7,9	9,2	12,1				
	10	2,2	1,4	1,9	2,8	3,2	3,9	4,6	5,6	6,0	8,8	10,2	13,5				
11	2,3	1,6	2,1	3,1	3,5	4,3	5,0	6,1	6,6	9,7	11,2	14,8					
12	2,4	1,7	2,3	3,4	3,9	4,7	5,5	6,7	7,2	10,6	12,2	16,2					
15	2,7	2,2	2,9	4,2	4,8	5,9	6,8	8,4	9,0	13,2	15,3	20					
20	3,1	2,9	3,8	5,6	6,4	7,9	9,1	11,2	12,1	17,7	20	27					
30	3,6	4,3	5,7	8,4	9,7	11,8	13,7	16,8	18,1	26	31	40					
40	4,1	5,8	7,6	11,2	12,9	15,8	18,2	22	24	35	41	54					

Другие конструкции форсунок возможны на заказ.





**РАЗМЕРЫ И ВЕС**

Стандарт	Тип форсунки	Длина (мм)	6-гран. (мм)	Вес (кг)
	T+TPU	48	20,6	0,06
	TT+TPU	48	20,6	0,06

Все данные основаны на самом большом/тяжелом варианте исполнения каждого типа.

**МАТЕРИАЛЫ**

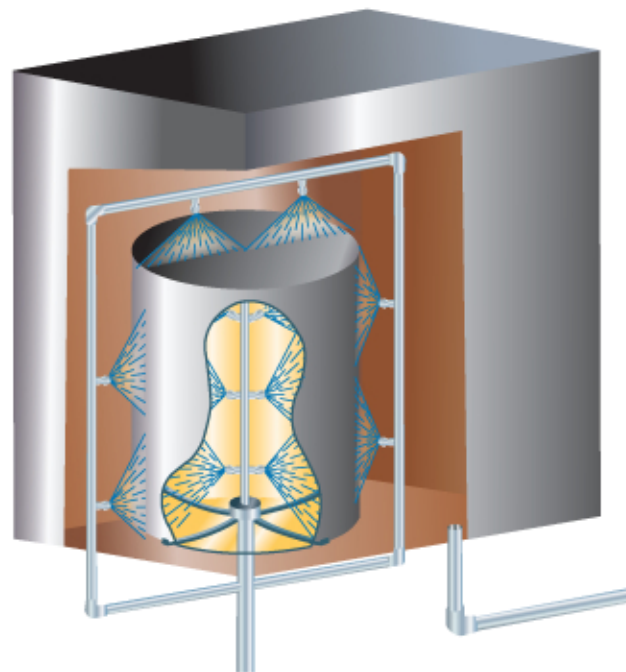
Материал	Код материала	Насадка форсунки
		TPU
Латунь	(без кода)	●
Нержавеющая сталь 303	SS	●

Другие материалы на заказ.

**СХЕМА ЗАКАЗА**

ФОРСУНКА UNIJET В СБОРЕ						
КОРПУС ФОРСУНКИ			НАСАДКА ФОРСУНКИ			
1/4	TT	- SS	+	U110	10	- SS
Соединение	Тип корпуса	Код материала		Угол распыла	Размер	Код материала
ТОЛЬКО НАСАДКА						
TPU		- 110	10	- SS		
Тип насадки	Угол распыла	Размер	Код материала			

При конической резьбе BSPT перед типом соединения необходимо указать "B".



Форсунки UniJet с насадками TPU используются, например, для очистки бочек.

Число ячеек в форсуночных фильтрах	
Эквив. выходное отверстие (мм)	Рекоменд. число ячеек
до 0,46 мм	200
0,47 мм до 0,79 мм	100
0,80 мм и более	50

