



### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Полноконусный факел распыла с круглой поверхностью орошения.
- Проходное сечение полностью свободно от каких-либо встроенных деталей.
- Крупнокапельная струя выходит под углом 90° относительно входа соплового канала.

#### GANV



Тангенциальный подвод жидкости /  
сменный колпачок  
1/4" до 1/2" NPT или BSPT (внутр.  
резьба)

#### GGANV



Тангенциальный подвод жидкости /  
сменный колпачок  
1/4" до 1/2" NPT или BSPT (наружн.  
резьба)

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ОПТИМИЗАЦИИ

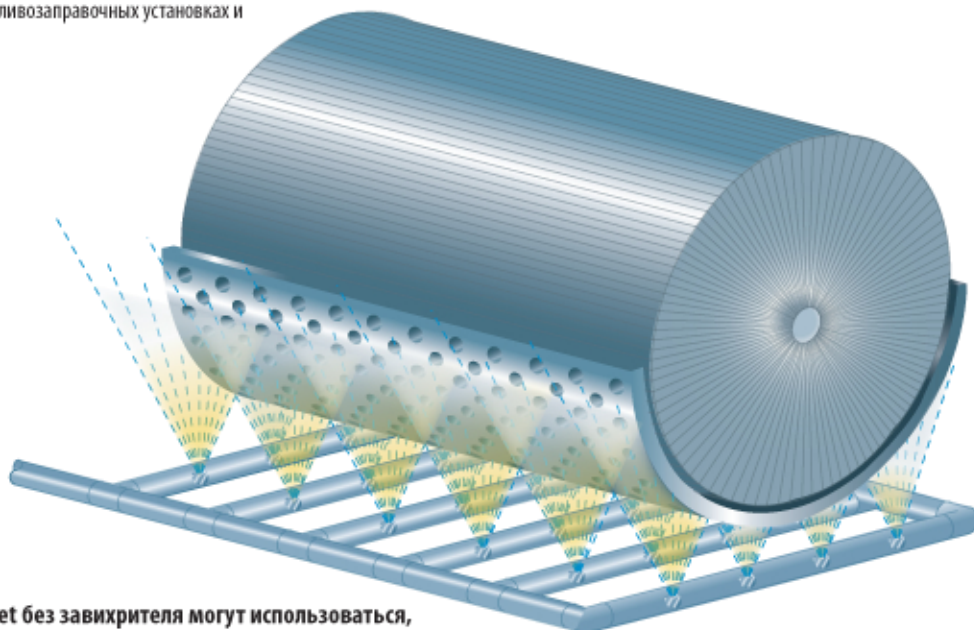
- Рекомендации по оптимизации Вы найдете на стр. 82.

### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Охлаждение и гашение сырой стали и других материалов
- Создание и перемешивание капель в химических процессах
- Пожаро- и взрывобезопасность на топливозаправочных установках и хранилищах горючих веществ
- Подавление пыли
- Аэрация и подавление пены
- Промывание и споласкивание

### СМОТРИ ТАКЖЕ

- Принадлежности
  - Сферические поворотные соединения
  - Обратные клапаны
  - Манометры
  - Регуляторы давления
  - Редукционные клапаны
  - Электромагнитные клапаны
  - Форсуночные фильтры



Тангенциальные форсунки FullJet без завихрителя могут использоваться, например, для удаления отходов при промывке фильтра.





# ФОРСУНКИ *FullJet*® ТАНГЕНЦИАЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ (БЕЗ ЗАВИХРИТЕЛЯ)



ПОВЫШЕННЫЕ  
ФОРСУНКИ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

### GANV, GGANV

\*При указанном давлении в бар.

| Соединение (дюйм) | Размер | Выходное отверстие (мм) | Макс. живое сечение (мм) | Расход (л/мин)* |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     | Угол распыла (°)* |    |  |
|-------------------|--------|-------------------------|--------------------------|-----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|-------------------|----|--|
|                   |        |                         |                          | 0,4             | 0,5  | 0,7  | 1    | 1,5  | 2    | 3    | 4    | 6    | 7    | 0,5 | 1,5               | 6  |  |
| 1/4               | 5      | 2,8                     | 2,0                      | 1,4             | 1,6  | 1,9  | 2,3  | 2,8  | 3,2  | 3,9  | 4,6  | 5,6  | 6,0  | 68  | 75                | 82 |  |
|                   | 7      | 3,2                     | 2,4                      | 2,0             | 2,3  | 2,7  | 3,2  | 3,9  | 4,5  | 5,5  | 6,4  | 7,8  | 8,4  | 68  | 75                | 82 |  |
|                   | 8      | 4,0                     | 2,8                      | 2,3             | 2,6  | 3,1  | 3,6  | 4,5  | 5,2  | 6,3  | 7,3  | 8,9  | 9,6  | 75  | 80                | 85 |  |
|                   | 10     | 4,0                     | 3,2                      | 2,9             | 3,2  | 3,8  | 4,6  | 5,6  | 6,4  | 7,9  | 9,1  | 11,2 | 12,1 | 75  | 80                | 85 |  |
|                   | 11     | 4,0                     | 3,6                      | 3,2             | 3,5  | 4,2  | 5,0  | 6,1  | 7,1  | 8,7  | 10,0 | 12,3 | 13,3 | 75  | 80                | 85 |  |
| 3/8               | 11     | 4,4                     | 3,2                      | 3,2             | 3,5  | 4,2  | 5,0  | 6,1  | 7,1  | 8,7  | 10,0 | 12,3 | 13,3 | 75  | 85                | 83 |  |
|                   | 13     | 4,4                     | 3,6                      | 3,7             | 4,2  | 5,0  | 5,9  | 7,3  | 8,4  | 10,3 | 11,9 | 14,5 | 15,7 | 75  | 85                | 83 |  |
|                   | 16     | 4,4                     | 4,0                      | 4,6             | 5,2  | 6,1  | 7,3  | 8,9  | 10,3 | 12,6 | 14,6 | 17,9 | 19,3 | 75  | 85                | 83 |  |
|                   | 20     | 5,6                     | 4,4                      | 5,8             | 6,4  | 7,6  | 9,1  | 11,2 | 12,9 | 15,8 | 18,2 | 22   | 24   | 75  | 85                | 83 |  |
|                   | 23     | 5,6                     | 4,8                      | 6,6             | 7,4  | 8,8  | 10,5 | 12,8 | 14,8 | 18,2 | 21   | 26   | 28   | 75  | 85                | 83 |  |
|                   | 26     | 6,0                     | 5,2                      | 7,5             | 8,4  | 9,9  | 11,9 | 14,5 | 16,8 | 21   | 24   | 29   | 31   | 75  | 85                | 83 |  |
|                   | 29     | 6,0                     | 5,6                      | 8,4             | 9,3  | 11,1 | 13,2 | 16,2 | 18,7 | 23   | 26   | 32   | 35   | 75  | 85                | 83 |  |
| 33                | 7,5    | 6,0                     | 9,5                      | 10,6            | 12,6 | 15,0 | 18,4 | 21   | 26   | 30   | 37   | 40   | 75   | 85  | 83                |    |  |
| 1/2               | 32     | 7,9                     | 5,2                      | 9,2             | 10,3 | 12,2 | 14,6 | 17,9 | 21   | 25   | 29   | 36   | 39   | 85  | 90                | 95 |  |
|                   | 40     | 7,9                     | 6,0                      | 11,5            | 12,9 | 15,3 | 18,2 | 22   | 26   | 32   | 36   | 45   | 48   | 85  | 90                | 95 |  |
|                   | 48     | 7,9                     | 7,1                      | 13,8            | 15,5 | 18,3 | 22   | 27   | 31   | 38   | 44   | 54   | 58   | 85  | 90                | 95 |  |
|                   | 56     | 9,9                     | 7,5                      | 16,1            | 18,1 | 21   | 26   | 31   | 36   | 44   | 51   | 63   | 68   | 85  | 90                | 95 |  |
|                   | 64     | 9,9                     | 8,3                      | 18,5            | 21   | 24   | 29   | 36   | 41   | 51   | 58   | 71   | 77   | 85  | 90                | 95 |  |
|                   | 72     | 9,9                     | 9,1                      | 21              | 23   | 27   | 33   | 40   | 46   | 57   | 66   | 80   | 87   | 85  | 90                | 95 |  |

Максимальное живое сечение обозначает диаметр самого крупного инородного тела, которое может пройти через форсунку, не засорив ее.

## РАЗМЕРЫ И ВЕС

| Конструкция | Тип форсунки           | Соединение (дюйм) | A (мм) | B (мм) | C (мм квадрат) | D (мм) | L (мм) | Вес (кг) |
|-------------|------------------------|-------------------|--------|--------|----------------|--------|--------|----------|
|             | GANV (внутр. резьба)   | 1/4               | 14,5   | 22,5   | 19             | 24     | 32     | 0,08     |
|             |                        | 3/8               | 17,5   | 25     | 22             | 28,5   | 36     | 0,11     |
|             |                        | 1/2               | 19,5   | 33,5   | 25,5           | 32,5   | 46     | 0,16     |
|             | GGANV (наружн. резьба) | 1/4               | 14,5   | 22,5   | 19             | 24     | 32     | 0,07     |
|             |                        | 3/8               | 17,5   | 25     | 22             | 28,5   | 36     | 0,10     |
|             |                        | 1/2               | 19,5   | 35     | 25,5           | 32,5   | 48     | 0,15     |

Все данные основаны на самом большом/тяжелом варианте исполнения каждого типа.

## МАТЕРИАЛЫ

| Материал              | Код материала | Тип форсунки |       |
|-----------------------|---------------|--------------|-------|
|                       |               | GANV         | GGANV |
| Латунь                | (без кода)    | ●            | ●     |
| Нержавеющая сталь 303 | SS            | ●            | ●     |

Другие материалы на заказ.

## СХЕМА ЗАКАЗА

| СТАНДАРТНАЯ ФОРСУНКА |              |               |           |
|----------------------|--------------|---------------|-----------|
| <b>1/4</b>           | <b>GANV</b>  | <b>- SS</b>   | <b>10</b> |
|                      |              |               |           |
| Соединение           | Тип форсунки | Код материала | Размер    |

При конической резьбе BSPT перед типом соединения необходимо указать "B".



**Spraying Systems Co.**  
Experts in Spray Technology