

## Ударная сила

Ударная сила, или воздействие факела распыла на поверхность орошения может быть выражена по-разному. Для форсунок наиболее релевантным является измерение ударной силы в Н/см<sup>2</sup>. В целом, ударная сила зависит от формы и угла факела распыла. Для того, чтобы рассчитать ударную силу какой-либо конкретной форсунки ( $I_{\text{форсунки}}$ ), необходимо сначала с помощью следующей формулы вычислить теоретическую общую ударную силу.

$$I = K \times Q \times \sqrt{P}$$

**I:** макс. теоретическая ударная сила в Н/см<sup>2</sup>

**K:** константа = 0,238

**Q:** расход в л/мин

**P:** давление жидкости в бар

<b>I</b>	фунт	килограмм
<b>K</b>	0,0526	0,024
<b>Q</b>	гал/мин	л/мин
<b>P</b>	ПСИ	кг/см <sup>2</sup>

Затем из рядом стоящей таблицы берется процентная сумма максимальной теоретической ударной силы на см<sup>2</sup> и умножается на теоретическую общую ударную силу. В результате мы получаем ударную силу форсунки ( $I_{\text{форсунки}}$ ) на расстоянии 30 см от форсунки.

Ударная сила различных типов форсунок\*

Форма распыла	Угол распыла	Процентная сумма макс. теор. ударной силы
Плоскоструйный распыл	15°	30%
	25°	18%
	35°	13%
	40°	12%
	50°	10%
	65°	7,0%
	80°	5,0%
Полноконусный распыл	15°	11%
	30°	2,5%
	50°	1,0%
	65°	0,4%
	80°	0,2%
Полоконусный распыл	60°, 80°	1,0 - 2,0%

\*На расстоянии 30 см от форсунки.

## Рабочее давление

В таблицах данного каталога приведены диапазоны давлений для стандартных случаев применения всех типов форсунок и принадлежностей. Однако форсунки и принадлежности могут эксплуатироваться также при более низких или более высоких давлениях. В случае особых условий эксплуатации могут поставляться также соответствующим образом измененные конструкции.

Пожалуйста, обращайтесь в наш технический отдел, если в Вашем случае требуются форсунки с более высоким рабочим давлением по сравнению с тем, что указано в каталоге.

